BEST

Since 1989

佳品研磨工具有限公司

CP TOOLS CO., LTD

廈門佳品金剛石工業有限公司

XIAMEN CHIAPING DIAMOND INDUSTRIAL CO., LTD.


誠信善為 有口皆碑

關於佳品

1989 年在福建廈門成立廈門佳品金剛石工業有限公司，專業生產和銷售鑽石與立方氮化硼(CBN)工具，產品成功應用於模具加工與半導體加工產業。

1996 年公司順利通過 ISO9001 品質管理系統認證，並獲得 CQC 頒發的認證證書，公司的品質管理水準得到國際認證。

台北辦公室—佳品研磨工具有限公司於 2007 年成立，以服務台灣客戶。

公司全體員工秉持滿足客戶需求的工作理念，不斷研發新產品、優化生產工藝、產品品質，贏得客戶的信賴，達成公司和客戶能互惠互利。

在模具加工業深受客戶青睞，產品包括鑽石磨棒、鑽石銼刀、鑽石 /CBN 砂輪、鑽石修刀、鑽石研磨膏、鑽石箔、鑽石布、羊毛輪等都是公司優勢產品。

在半導體加工業及其他行業的精密加工工具，產品涵蓋 CMP 修整器、鑽石薄切片、背磨砂輪等。

在刀具加工業，樹脂砂輪成功用於 PCB 微鑽頭切排屑槽。陶瓷砂輪用於 PCD 刀具的粗磨及精磨。

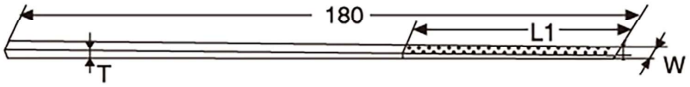
其他如 LED、玻璃、陶瓷、光纖等行業，我們也努力與客戶合作開發相應的加工工具，力求取代進口產品，協助客戶降低成本，提升品質。

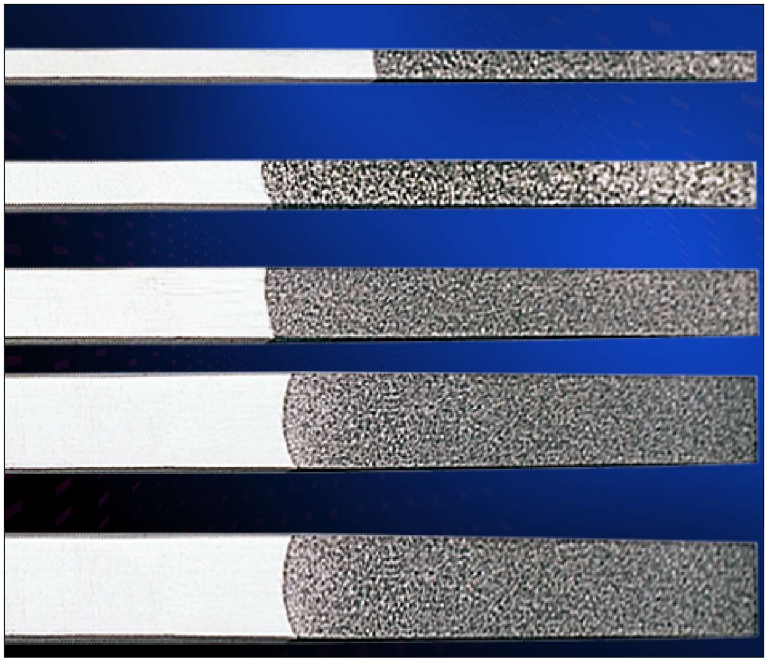
目錄

鑽石銼刀

鑽石平斜銼刀的平斜設計能同時兼顧模具的表面及窄縫的修磨，選用不同粒度的銼刀可以達成從粗磨到精修的各種加工要求。

CF-400 標準型鑽石平斜銼刀





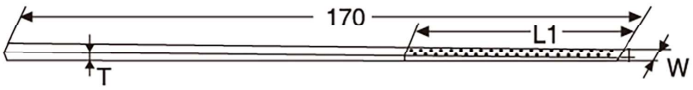
單位：mm

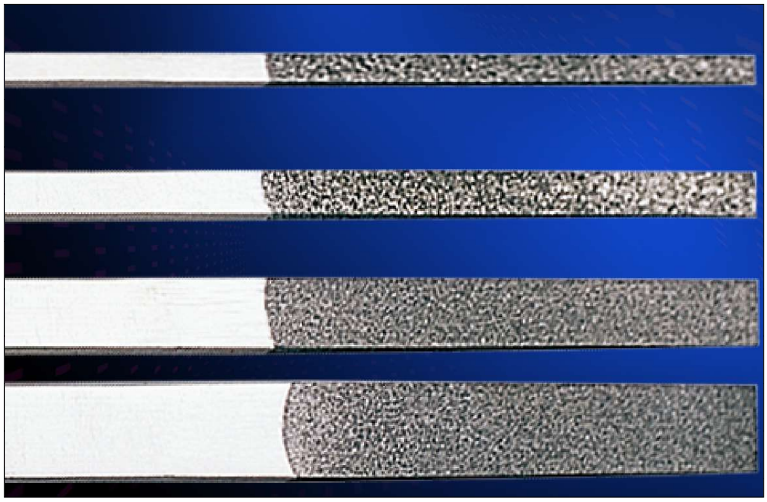
型號	粒度	W	L1	T
CF-402J	#150	2.5	40	1.6
CF-402F	#200			
CF-402V	#400			
CF-404J	#150	4	50	
CF-404F	#200			
CF-404V	#400			
CF-406J	#150	6		
CF-406F	#200			
CF-406V	#400			
CF-408J	#150	8		
CF-408F	#200			
CF-408V	#400			

12 支 / 組

CF-410J	#150	10	50	2.3
CF-410F	#200			
CF-410V	#400			

CF-600 耐用型鑽石平斜銼刀



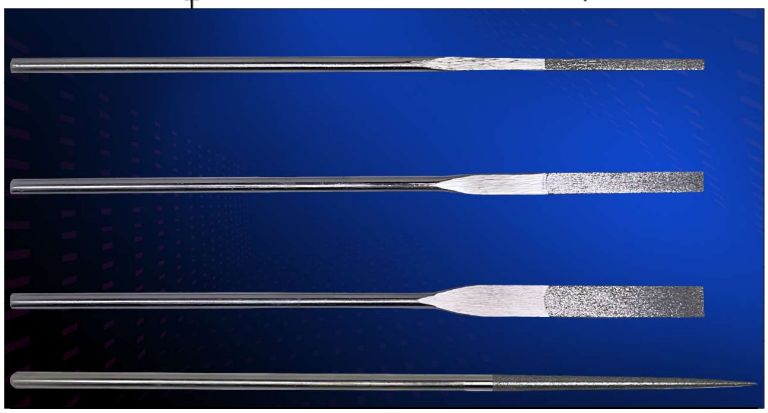


單位：mm

型號	粒度	W	L1	T
CF-602J	#150	2.5	50	1.6
CF-602F	#200			
CF-602V	#400			
CF-604J	#150	4		
CF-604F	#200			
CF-604V	#400			
CF-606J	#150	6		
CF-606F	#200			
CF-606V	#400			
CF-608J	#150	8		
CF-608F	#200			
CF-608V	#400			

12 支 / 組 適用於鎢鋼

PTF-10 輕巧經濟型鑽石平斜銼刀



單位：mm

型號	粒度	W	L	L1
PTF-12F	#200	2	130	30
PTF-12V	#400			
PTF-12X	#600			
PTF-14F	#200	4		
PTF-14V	#400			
PTF-14X	#600			
PTF-16F	#200	6		
PTF-16V	#400			
PTF-16X	#600			
PTF-103X	#600	0.5R	140	50

10 支 / 組

鑽石機械平斜銼刀

本系列銼刀配合電動、氣動或超聲波研磨機使用，可大幅度提高工作效率，減輕使用者的勞動強度。

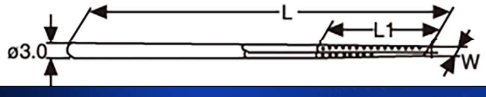
MTP-120 鑽石機械平斜銼刀 標準型

單位：mm

型號	粒度	W	L	L1
MTP-12J	#150	2	70	25
MTP-12F	#200			
MTP-12H	#300			
MTP-12V	#400			
MTP-14J	#150	4		
MTP-14F	#200			
MTP-14H	#300			
MTP-14V	#400			
MTP-16J	#150	6		
MTP-16F	#200			
MTP-16H	#300			
MTP-16V	#400			

12 支 / 組

MTF-100 鑽石機械平斜銼刀 耐用型，適用於鎢鋼

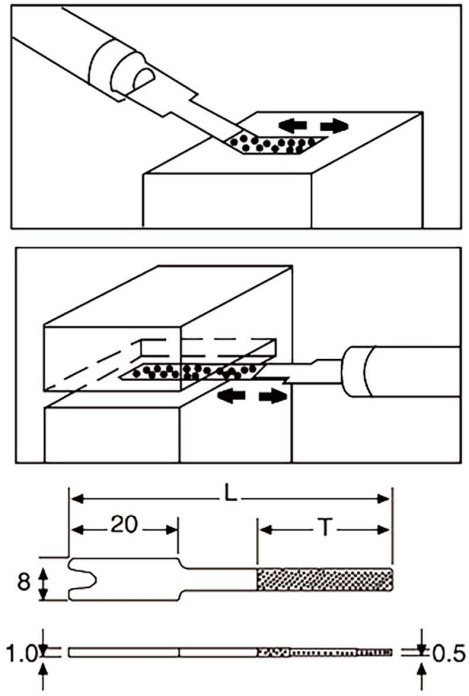


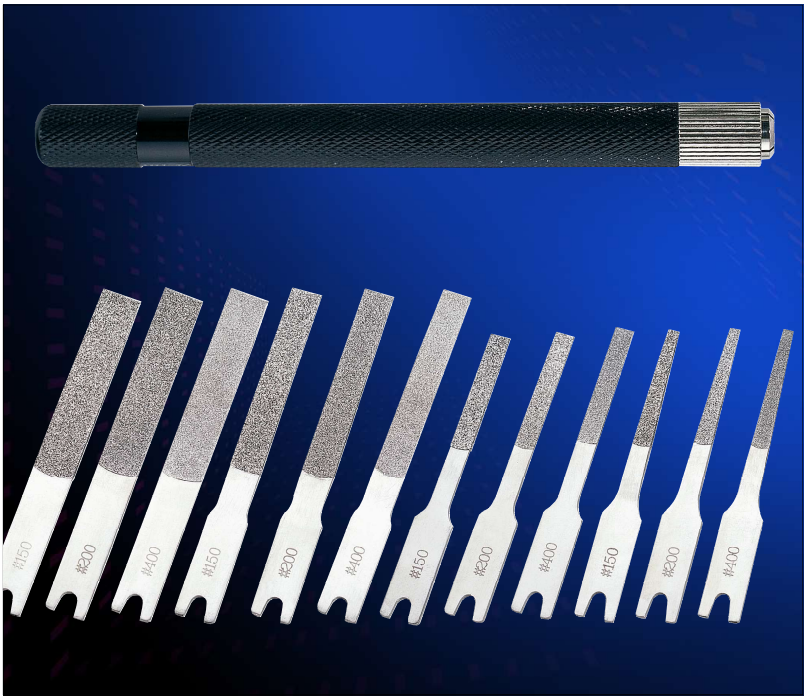
單位：mm

型號	粒度	W	L	L1
MTF-13F	#200	3	72	15
MTF-13V	#400			
MTF-13X	#600			
MTF-16F	#200	6		
MTF-16V	#400			
MTF-16X	#600			
MTF-23F	#200	3	56	
MTF-23V	#400			
MTF-23X	#600			
MTF-26F	#200	6		
MTF-26V	#400			
MTF-26X	#600			

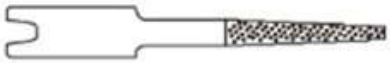
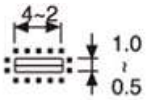
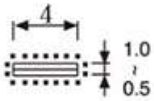
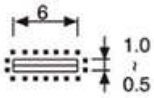
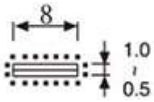
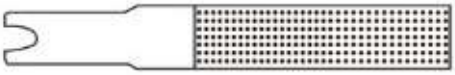
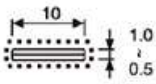
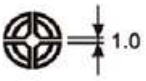
12 支 / 組

特點：
富彈性，可彎曲研磨
厚度只有 1mm，適合狹縫研磨
適合用於各種銼磨機及快捷手柄



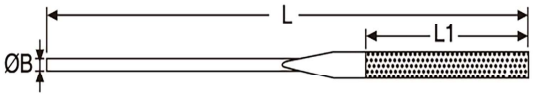


單位：mm

	形狀	L	T	粒度	編號
		60	25	#150 #200 #400 #600	★ FA-426J ★ FA-426F ★ FA-426V FA-426X
		60	25	#150 #200 #400 #600	★ FA-446J ★ FA-446F ★ FA-446V FA-446X
		70	40	#150 #200 #400 #600	★ FA-667J ★ FA-667F ★ FA-667V FA-667X
		70	40	#150 #200 #400 #600	★ FA-887J ★ FA-887F ★ FA-887V FA-887X
		70	40	#150 #200 #400 #600	FA-107J FA-107F FA-107V FA-107X
		136	快捷手柄		XH-12

FA-120　12 支 / 組〈含★各 1 支〉

本系列銼刀適用於模具及各類製品的有形狀要求的部位的精密修整。



PF-10 鑽石精密銼刀

標準型

粒度：**#150** #200 #400 #600

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PF-101	5.5x1.5	▭	3	140	50
PF-102	5x2	⌓			
PF-103	Ø3	○			
PF-104	2.5x2.5	□			
PF-105	3.5	△			

5 支 / 組

PF-10L 鑽石精密銼刀

鑽石部分加長，有效延長使用壽命

粒度：**#150** #200 #400

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PF-101L	5.5x1.5	▭	3	140	70
PF-102L	5x2	⌓			
PF-103L	Ø3.2	○			
PF-104L	2.5x2.5	□			
PF-105L	3.5	△			

5 支 / 組

PF-20 鑽石精密銼刀

粗壯的設計更有利於強力磨修

粒度：**#150** #200 #400

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PF-201	8.5x1.6	▭	4	200	70
PF-202	7.5x2.2	⌓			
PF-203	Ø 4	○			
PF-204	3.5x3.5	□			
PF-205	4.8	△			

5 支 / 組

PF-30 鑽石精密銼刀

提供不同尺寸供選擇

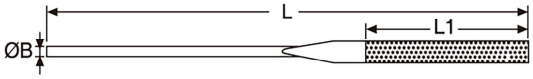
粒度：**#150** #200 #400

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PF-301	7.5x1.5	▭	3.4	180	60
PF-302	6x2	⌓			
PF-303	Ø 3.5	○			
PF-304	3.2x3.2	□			
PF-305	4	△			

5 支 / 組

本系列銼刀適用於模具及各類製品的有形狀要求的部位的精密修整。



PF-70 鑽石精密銼刀

模具窄縫修整專用

粒度：**#150** #200 #400 #600

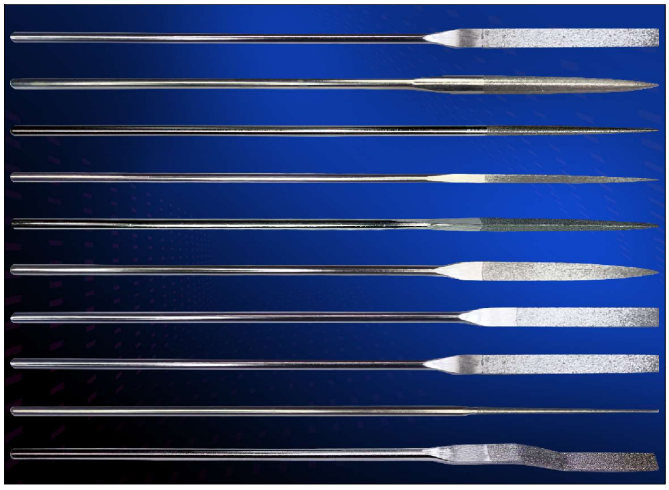
單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PF-705	5.5x0.5	▭	3	140	40
PF-708	5.5x0.8	▭			50
PF-710	5.5x1.0	▭			

單支包裝

PFL-10 鑽石精密銼刀

柄比 PF-10 長，較好抓持

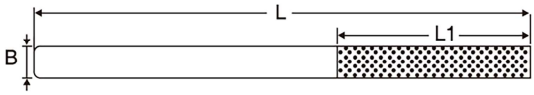


粒度：**#200** #400

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
PFL-101	5.5x1.5	▭	3	180	50
PFL-102	5x2	⌓			
PFL-103	Ø 3	○			
PFL-104	3x3	□			
PFL-105	3.5	△			
PFL-106	5.5x1	▭			
PFL-705	5.5x0.5	▭			40
PFL-708	5.5x0.8	▭			50
PFL-03	Ø 2.5	○			
PFL-01	5.5x1.5	▭			

10 支 / 組



IF-50 鑽石精密銼刀

鐵工用粗磨加工

粒度：**#120** #200 #400

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
IF-501	10x3.5	▭	10.5x3.5	215	80
IF-502	10.5x3.5	⌓	10.5x3.5		
IF-503	Ø 5	○	5x5		
IF-504	6x6	□	5.7x5.7		
IF-505	8.4	△	10.5x3.5		

5 支 / 組

IF-70 鑽石精密銼刀

鐵工用粗磨加工，比 IF-50 更靈巧

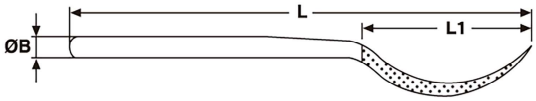
粒度：**#120**

單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
IF-701	9.5x2.5	▭	9.2x2.3	200	70
IF-702	8.5x3	⌓	8.3x3		
IF-703	Ø 4.5	○	5x5		
IF-704	4x4	□	3.7x3.7		
IF-705	6.5	△	8x3		

5 支 / 組

本系列銼刀適用於各類異型模具及製品的雕銑或電火花加工之後的修整。



BF-60 鑽石異型銼刀

標準型

粒度：**#150** #200 #400

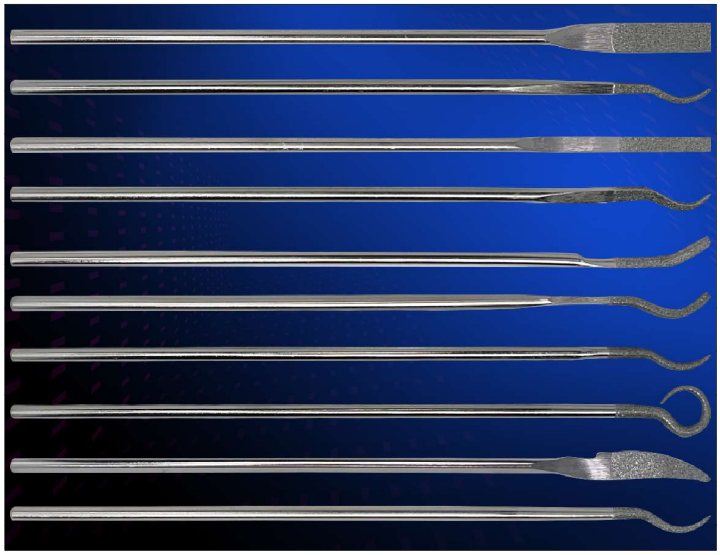
單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
BF-601	5.5x1.5	▭	3	140	30
BF-602	5x2	⌓			
BF-603	Ø 3	○			
BF-604	2.5x2.5	□			
BF-605	3	△			

5 支 / 組

BF-90 鑽石異型銼刀

手持型。形狀齊全，適合小型複雜模具及製品磨修，較好抓持。



粒度：**#150** #200 #400

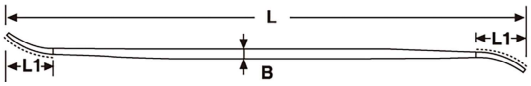
單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
BF-901	6x1.3	▭	3	140	20
BF-902	2.5x2.5	□			
BF-903	3.5x1.5	▭			
BF-904	3.5	△			
BF-905	5x2	⌓			
BF-906	3.5x1.5	▭			
BF-907	3.5x2.4	⬭			
BF-908	Ø 3	○			
BF-909	5x1.5	⊿			
BF-910	Ø 2.5	○			

10 支 / 組

BF-80 鑽石異型銼刀

兩頭均可使用，方形手柄。



粒度：**#150** #200

單位：mm

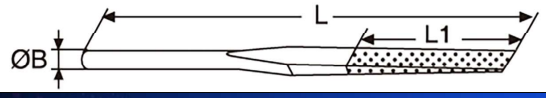
型號	截面形狀		B	L	L1
BF-801	3.2x2.1	⬭	□ 3x3	155	20
BF-802	Ø 2	○			20
BF-803	Ø 2.5	○			15
BF-804	Ø 3	○			30
BF-805	3x3	□			25
BF-806	3	△			30

6 支 / 組

本系列銼刀配合氣、電動或超聲波研磨機，用於各類異型模具及製品的雕銑或電火花加工之後的修整。

MPF-10 鑽石機械銼刀

標準型



粒度：**#150**

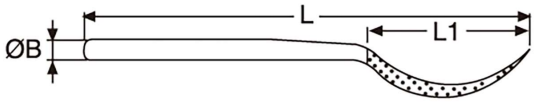
單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
MPF-101	4x1.2	▭	3	90	45
MPF-102	5x1.8	⌓			
MPF-103	Ø 3	○			
MPF-104	2.5x2.5	□			
MPF-109	5x2	⬭			

5 支 / 組

MBF-60 鑽石機械銼刀

彎曲型



粒度：**#150**

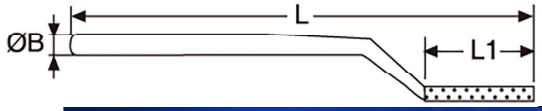
單位：mm

型號	截面形狀		B	L	L1
MBF-601	5.5x1.2	▭	3	85	30
MBF-602	5x2	⌓			
MBF-603	Ø 2.5	○			
MBF-604	2.5x2.5	□			

4 支 / 組

MBF-90 鑽石機械銼

形狀齊全，適合小型複雜模具及製品修磨。



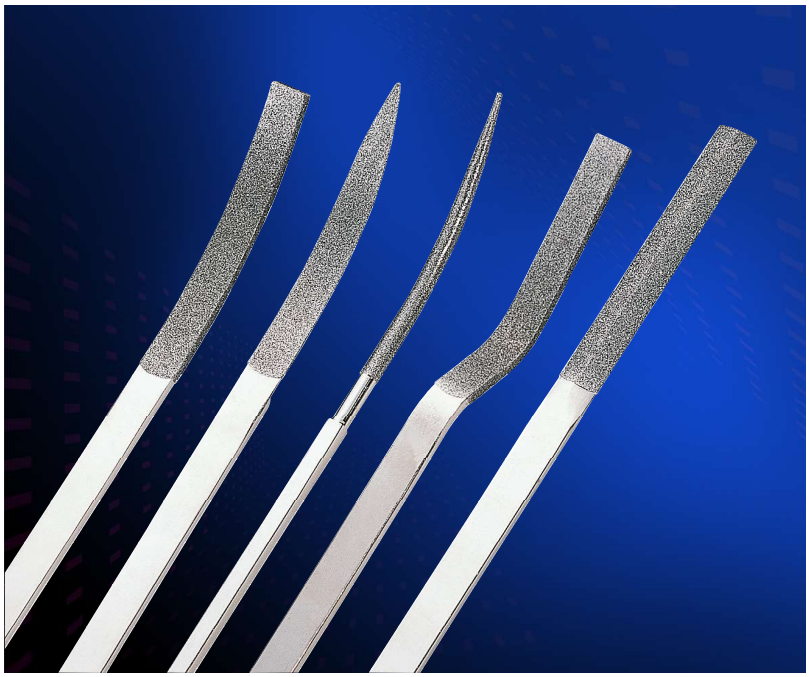
粒度：**#150**

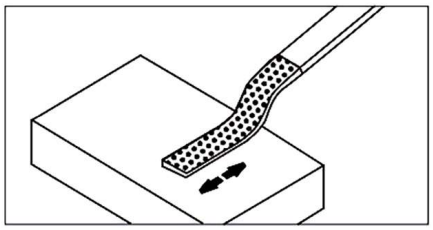
單位：mm

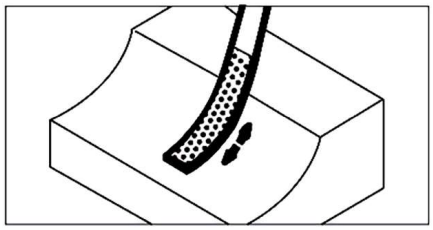
型號	截面形狀		B	L	L1
MBF-901	5.8x1.2	▭	3	65	20
MBF-902	3.2x1.4	▭		65	20
MBF-903	5x2	⌓		68	20
MBF-904	3.2x1.4	▭		65	22
MBF-905	Ø3	○		65	20
MBF-906	Ø3	○		67	30
MBF-907	3.5x2	△		67	25
MBF-908	3.2x1.4	▭		65	25
MBF-909	3.1x1.4	▭		65	25
MBF-910	3.5x2.5	⬭		67	20

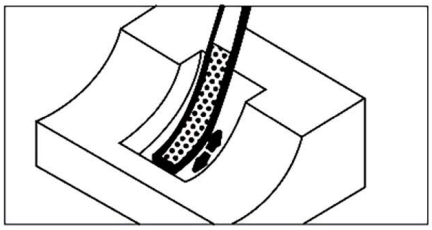
10 支 / 組

特點：IF-50 系列基礎上進行彎曲改進，更適用弧、縫、角等部位的加工。

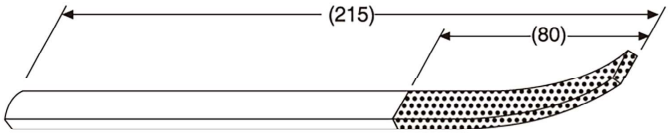
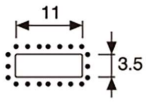
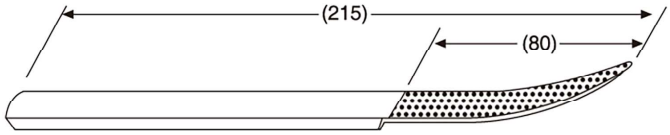
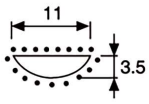
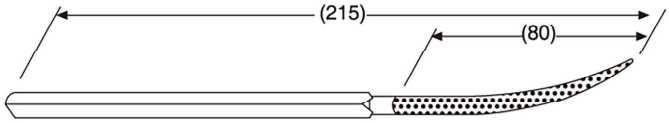
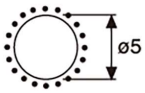
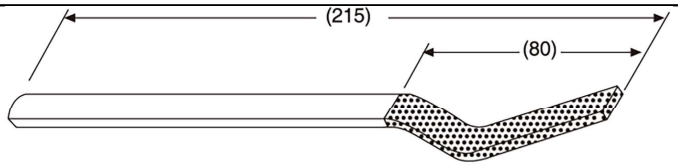
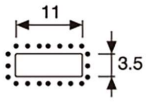
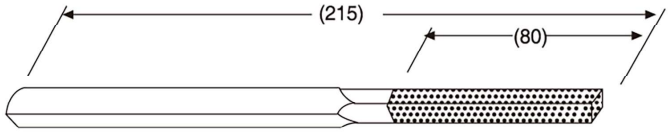
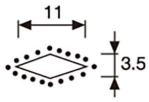




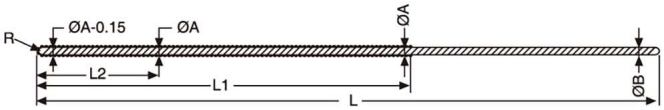


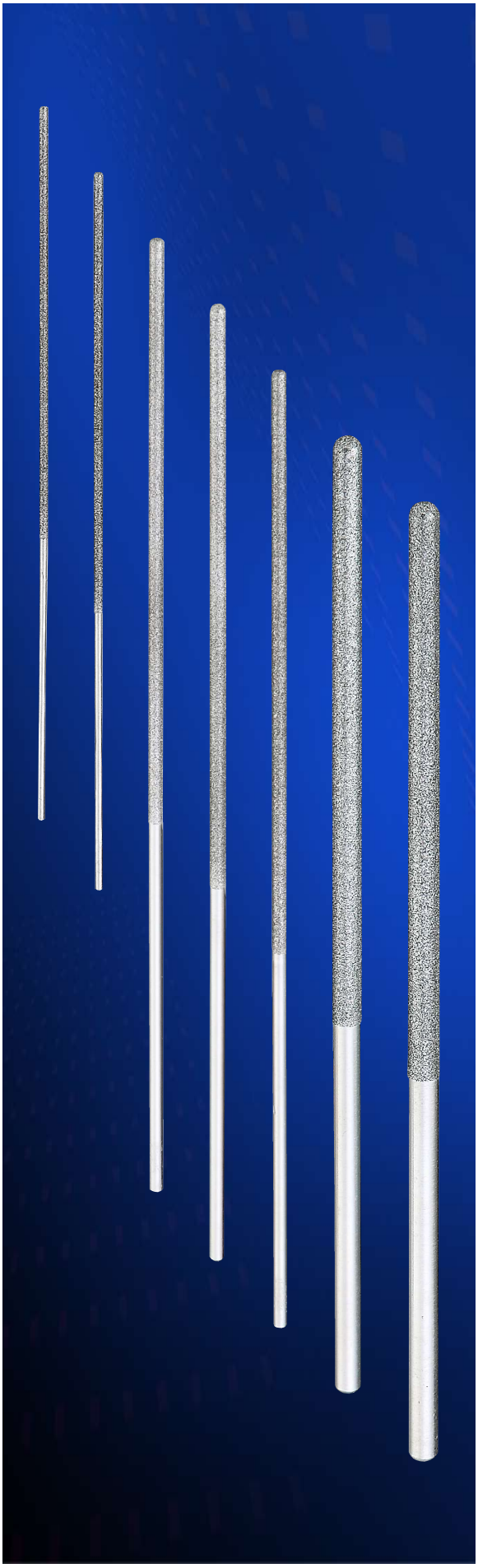


單位：mm

	截面形狀	粒度	編號
		#100	HF-01
			HF-02
			HF-03
			HF-04
			HF-05

用途：用於拉絲模、螺絲模等擴孔。

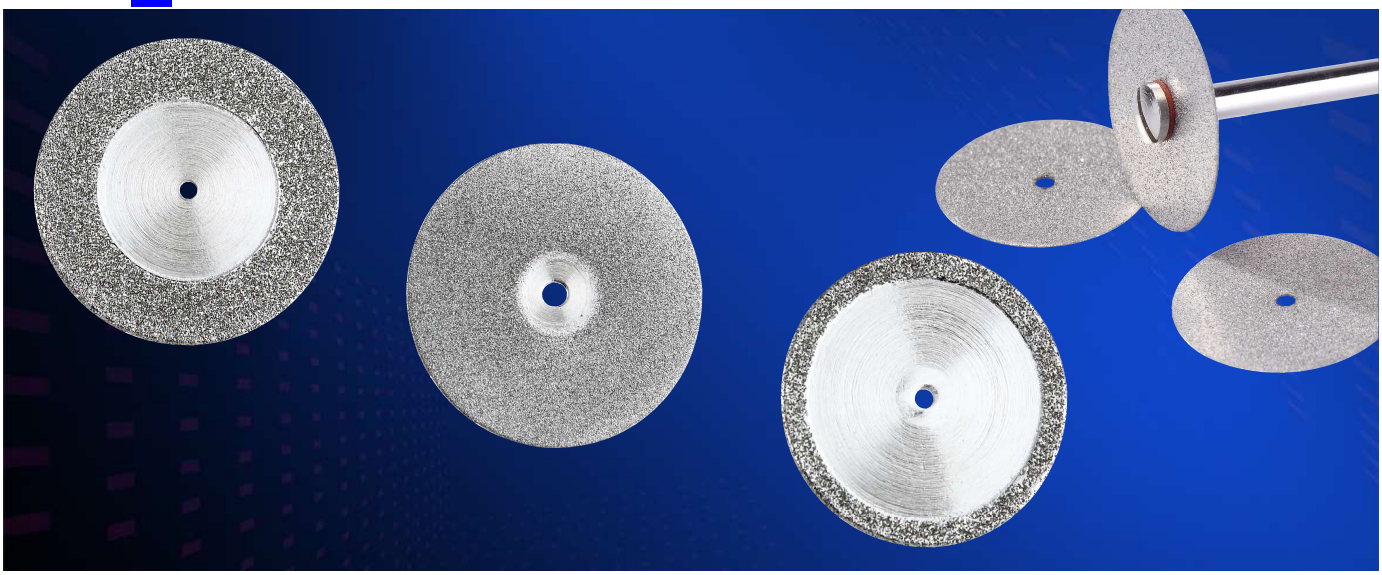




單位：mm

編號	直徑 ØA	柄徑 ØB	尖端 R	斜面長 L2	鍍面長 L1	總長 L	粒度
IBF10	1.0	0.7	0.4	30	90	150	#150
IBF11	1.1	0.8	0.45				
IBF12	1.2	0.9	0.5				
IBF13	1.3	1.0	0.55				
IBF14	1.4	1.1	0.6				
IBF15	1.5	1.2	0.65				
IBF16	1.6	1.3	0.7				
IBF17	1.7	1.4	0.75				
IBF18	1.8	1.5	0.8				
IBF19	1.9	1.6	0.85				
IBF20	2.0	1.7	0.9				
IBF21	2.1	1.8	0.95				
IBF22	2.2	1.9	1.0				
IBF23	2.3	2.0	1.05	50	120	200	#150
IBF24	2.4	2.1	1.1				
IBF25	2.5	2.2	1.15				
IBF26	2.6	2.3	1.2				
IBF27	2.7	2.4	1.25				
IBF28	2.8	2.5	1.3				
IBF29	2.9	2.6	1.35				
IBF30	3.0	2.7	1.4				
IBF31	3.1	2.8	1.45				
IBF32	3.2	2.9	1.5				
IBF33	3.3	3.0	1.55				
IBF34	3.4	3.1	1.6				
IBF35	3.5	3.2	1.65				
IBF36	3.6	3.3	1.7				
IBF37	3.7	3.4	1.75				
IBF38	3.8	3.5	1.8				
IBF39	3.9	3.6	1.85				
IBF40	4.0	3.7	1.9				
IBF41	4.1	3.7	1.95	50	120	200	#100
IBF42	4.2	3.8	2.0				
IBF43	4.3	3.9	2.05				
IBF44	4.4	4.0	2.1				
IBF45	4.5	4.1	2.15				
IBF46	4.6	4.2	2.2				
IBF47	4.7	4.3	2.25				
IBF48	4.8	4.4	2.3				
IBF49	4.9	4.5	2.35				
IBF50	5.0	4.6	2.4				
IBF51	5.1	4.7	2.45				
IBF52	5.2	4.8	2.5				
IBF53	5.3	4.9	2.55				
IBF54	5.4	5.0	2.6				
IBF55	5.5	5.1	2.65				
IBF56	5.6	5.2	2.7				
IBF57	5.7	5.3	2.75				
IBF58	5.8	5.4	2.8				
IBF59	5.9	5.5	2.85				
IBF60	6.0	5.6	2.9				

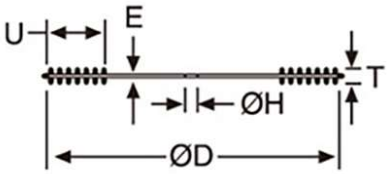
鑽石磨棒



用途：非鐵硬材料的切割、雕刻等，如陶瓷、玻璃、FRP

規格說明

25	20	D	F
Ø D	E	樣式	粒度



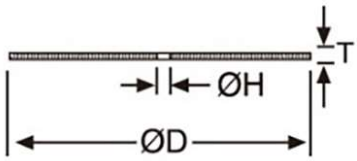
Type-A

Type-A

ØH=1.6

單位：mm

型號	Ø D	U	E	T	粒度
2215AV	22	6.5	0.15	0.3	#400
2220AF	22	6.5	0.2	0.4	#200
2220AJ	22	6.5	0.2	0.5	#150
2240AJ	22	6.5	0.4	0.7	#150
2520AF	25	8	0.2	0.4	#200
2520AJ	25	8	0.2	0.5	#150
2540AJ	25	8	0.4	0.7	#150
2540AR	25	8	0.4	0.8	#80



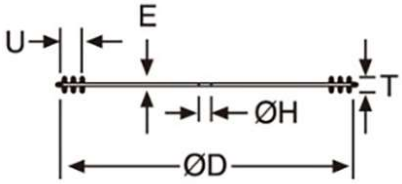
Type-N

Type-N

ØH=1.6

單位：mm

型號	Ø D	T	粒度
1930NF	19	0.3	#200
2230NF	22	0.3	#200
1920NV	19	0.2	#300
2220NV	22	0.2	#300



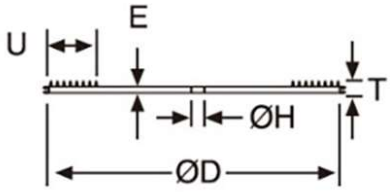
Type-D

Type-D

U=2　ØH=1.6

單位：mm

型號	Ø D	E	T	粒度
1620DF	16	0.2	0.4	#200
1920DF	19	0.2	0.4	#200
1920DJ	19	0.2	0.5	#150
2215DV	22	0.15	0.3	#400
2220DF	22	0.2	0.4	#200
2220DJ	22	0.2	0.5	#150
2520DF	25	0.2	0.4	#200
2520DJ	25	0.2	0.5	#150
2540DR	25	0.4	0.8	#80
3020DF	30	0.2	0.4	#200
3520DF	35	0.2	0.4	#200
4020DF	40	0.2	0.4	#200



Type-C

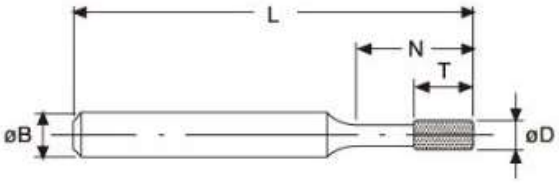
Type-C

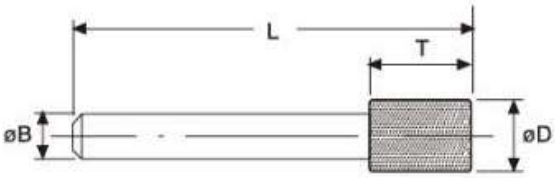
ØH=1.6

單位：mm

型號	Ø D	U	E	T	粒度
2220CF	22	6.5	0.2	0.4	#200

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。





柄徑 ØB：3mm

單位：mm

型號		Ø D	T	N	L	粒度
鑽石	氮化硼 CBN					
ID-3004	IB-3004	0.4	5	5	45	#600
ID-3005	IB-3005	0.5	5	5		#400
ID-3006	IB-3006	0.6	5	5		#200
ID-3007	IB-3007	0.7	6	6		#200
ID-3008	IB-3008	0.8	6	6		#200
ID-3009	IB-3009	0.9	6	6		#200
ID-3010	IB-3010	1	8	8		#200
ID-3015	IB-3015	1.5	5	8		#150
ID-3020	IB-3020	2	5	12		#150
ID-3025	IB-3025	2.5	5	15		#150
ID-3030	IB-3030	3	5	15		#150
ID-3040	IB-3040	4	5	-	50	#150
ID-3050	IB-3050	5	8	-		#150
ID-3060	IB-3060	6	8	-		#150

柄徑 ØB：6mm

單位：mm

型號		Ø D	T	N	L	粒度
鑽石	氮化硼 CBN					
ID-6040	IB-6040	4	10	22	80	#100
ID-6050	IB-6050	5	10	22		
ID-6060	IB-6060	6	10	22		
ID-6070	IB-6070	7	10	-		
ID-6080	IB-6080	8	10	-		
ID-6090	IB-6090	9	10	-		
ID-6100	IB-6100	10	10	-		
ID-6120	IB-6120	12	10	-		
ID-6140	IB-6140	14	10	-		
ID-6160	IB-6160	16	10	-		
ID-6200	IB-6200	20	10	-		

註：CBN 磨棒柄部刻小溝以區分。
可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

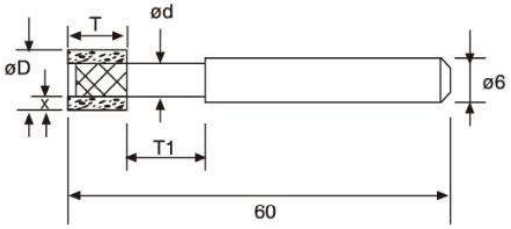
帶柄型

單位：mm

型號	D	T	X	d	T1	結合劑	粒度
D8	8	10	1.5	4.5	15	陶瓷 樹脂	D150 B150
D10	10	10	2	6	-		
D12	12	10	3	6	-		

同心度≦ 0.01mm

註：CBN 磨棒柄部刻小溝以區分

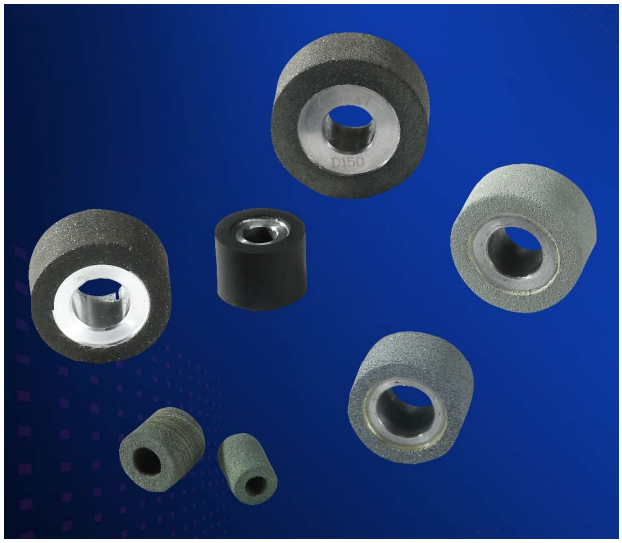


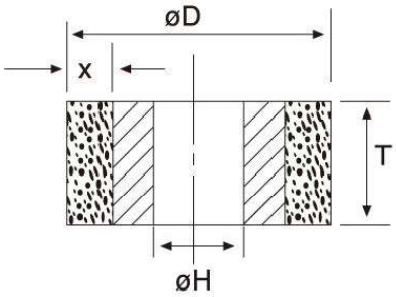
拆換型

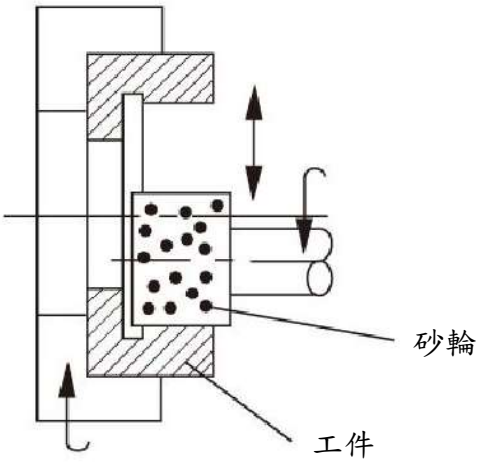
單位：mm

型號	D	T	X	H	結合劑	粒度
D16	16	12	2.5	6	陶瓷 樹脂	D150 B150
D20	20	12	2.5	10		
D25	25	12	4	10		
D30	30	12	5	10		

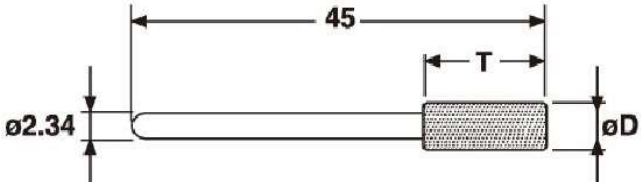
使用前請務必妥善修整以確保同心度



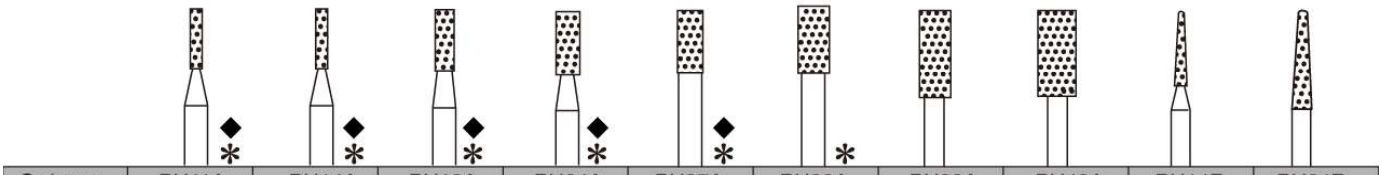




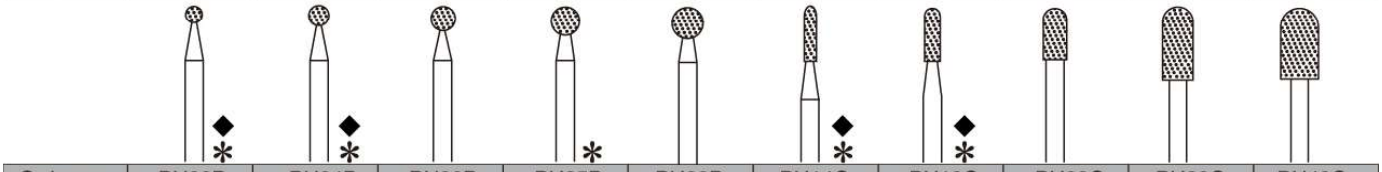
部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。



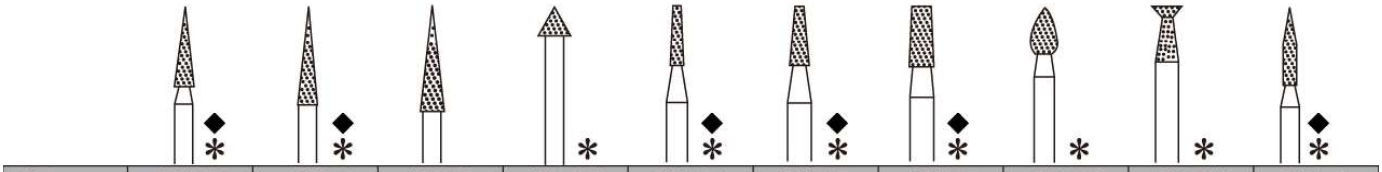
單位： mm



Order no.	BH11A	BH14A	BH19A	BH24A	BH27A	BH32A	BH39A	BH49A	BH14R	BH24R
ØD	1.1	1.4	1.9	2.4	2.7	3.2	3.9	4.9	1.4	2.4
T	7	7	7	7	7	7	10	10	10	13



Order no.	BH20B	BH24B	BH30B	BH35B	BH39B	BH14C	BH19C	BH29C	BH39C	BH49C
ØD	2.0	2.4	3.0	3.5	3.9	1.4	1.9	2.9	3.9	4.9
T	-T	-	-	-	-	7	7	7	10	10



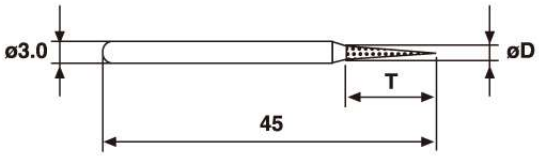
Order no.	BH18P	BH24P	BH29P	BH42P	BH14T	BH19T	BH26T	BH30S	BH30Y	BH17J
ØD	1.8	2.4	2.9	4.2	1.4	1.9	2.6	3.0	3.0	1.7
T	10	12	14	6	7	7	7	6	-	10

粒度：外徑 Ø6.0mm 以上：#100；Ø2.0~5.0mm：#120；Ø1.5mm 以下：#150

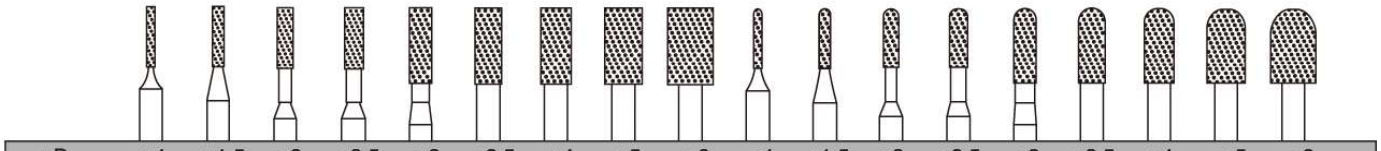
BHS-30：套裝 30 支組，以上各一支

BHS-300：套裝 30 支組，以下各兩支
11A，14A，19A，24A，27A，14C，19C，18P，24P，20B，24B，14T，19T，26T，17J(◆號)

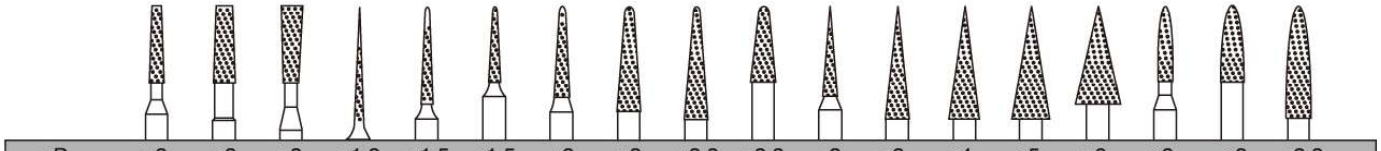
BHS-20：套裝 20 支組，以下各一支
11A，14A，19A，24A，27A，32A，20B，24B，35B，14C，19C，18P，24P，42P，14T，19T，26T，30S，30Y，17J(＊號)



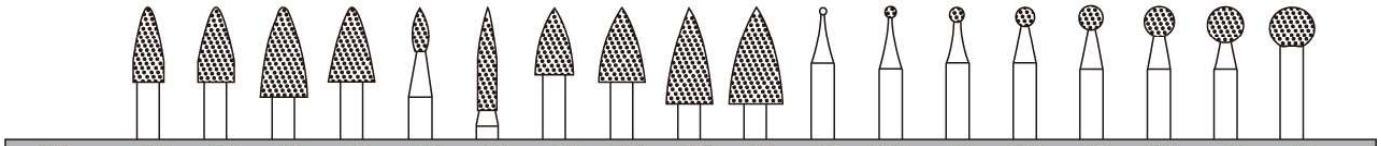
單位： mm



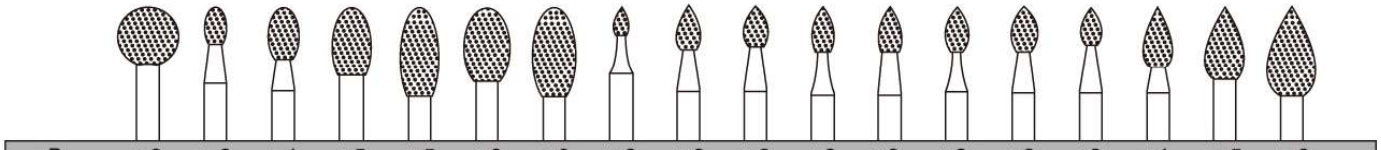
øD	ø1	ø1.5	ø2	ø2.5	ø3	ø3.5	ø4	ø5	ø6	ø1	ø1.5	ø2	ø2.5	ø3	ø3.5	ø4	ø5	ø6
T	8	8	8	8	10	10	10	10	10	8	8	8	8	10	10	10	10	10
NO.	10A	15A	20A	25A	30A	35A	40A	50A	60A	10C	15C	20C	25C	30C	35C	40C	50C	60C



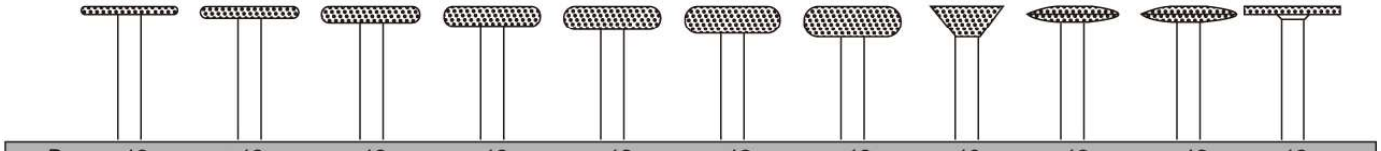
øD	ø2	ø3	ø3	ø1.2	ø1.5	ø1.5	ø2	ø3	ø3.3	ø3.3	ø2	ø3	ø4	ø5	ø6	ø2	ø3	ø3.3
T	10	10	10	16	13	10	12	14	15	10	12	15	15	15	13	10	10	15
NO.	20T	30T	30V	13R	14R	15R	20R	30R	31R	32R	20P	30P	40P	50P	60P	20F	30F	33F



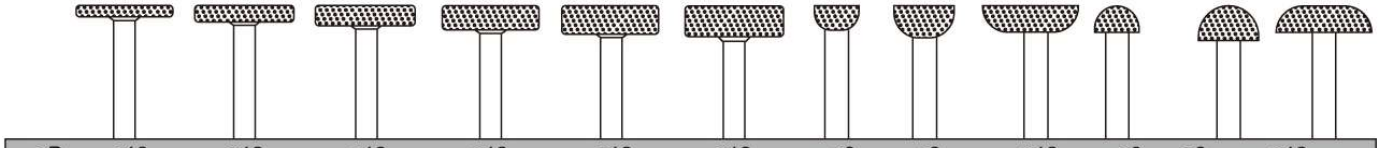
øD	ø4	ø5	ø6	ø6	ø2	ø3	ø4	ø5	ø5	ø6	ø1	ø1.5	ø2	ø2.5	ø3	ø4	ø5	ø6
T	10	10	12	10	6	14	9	10	13	13	-	-	-	-	-	-	-	-
NO.	40F	50F	60F	61F	20J	30J	40J	50J	51J	60J	10B	15B	20B	25B	30B	40B	50B	60B



øD	ø8	ø3	ø4	ø5	ø5	ø6	ø6	ø2	ø3	ø3	ø3	ø3	ø3	ø3	ø3	ø4	ø5	ø6
T	-	5	7	9	12	10	12	4	6	5.5	6	6	6	6	5	8	10	12
NO.	80B	30Q	40Q	50Q	51Q	60Q	61Q	20S	30S	31S	32S	33S	34S	35S	36S	40S	50S	60S



øD	ø13	ø13	ø13	ø13	ø13	ø13	ø13	ø10	ø12	ø13	ø13
T	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4	2	2	1
NO.	1310U	1315U	1320U	1325U	1330U	1335U	1340U	100Y	120X	130X	1310E



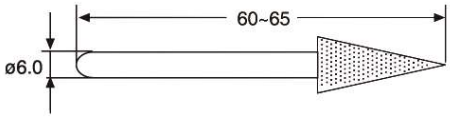
øD	ø13	ø13	ø13	ø13	ø13	ø13	ø6	ø8	ø13	ø6	ø8	ø13
T	1.5	2	2.5	3	3.5	4	3.5	4.5	3.4	3.5	4.5	3.4
NO.	1315E	1320E	1325E	1330E	1335E	1340E	60W	80W	130W	60M	80M	130M

粒度：外徑 Ø6.0mm 以上：#100；Ø2.0~5.0mm：#120；Ø1.5mm 以下：#150

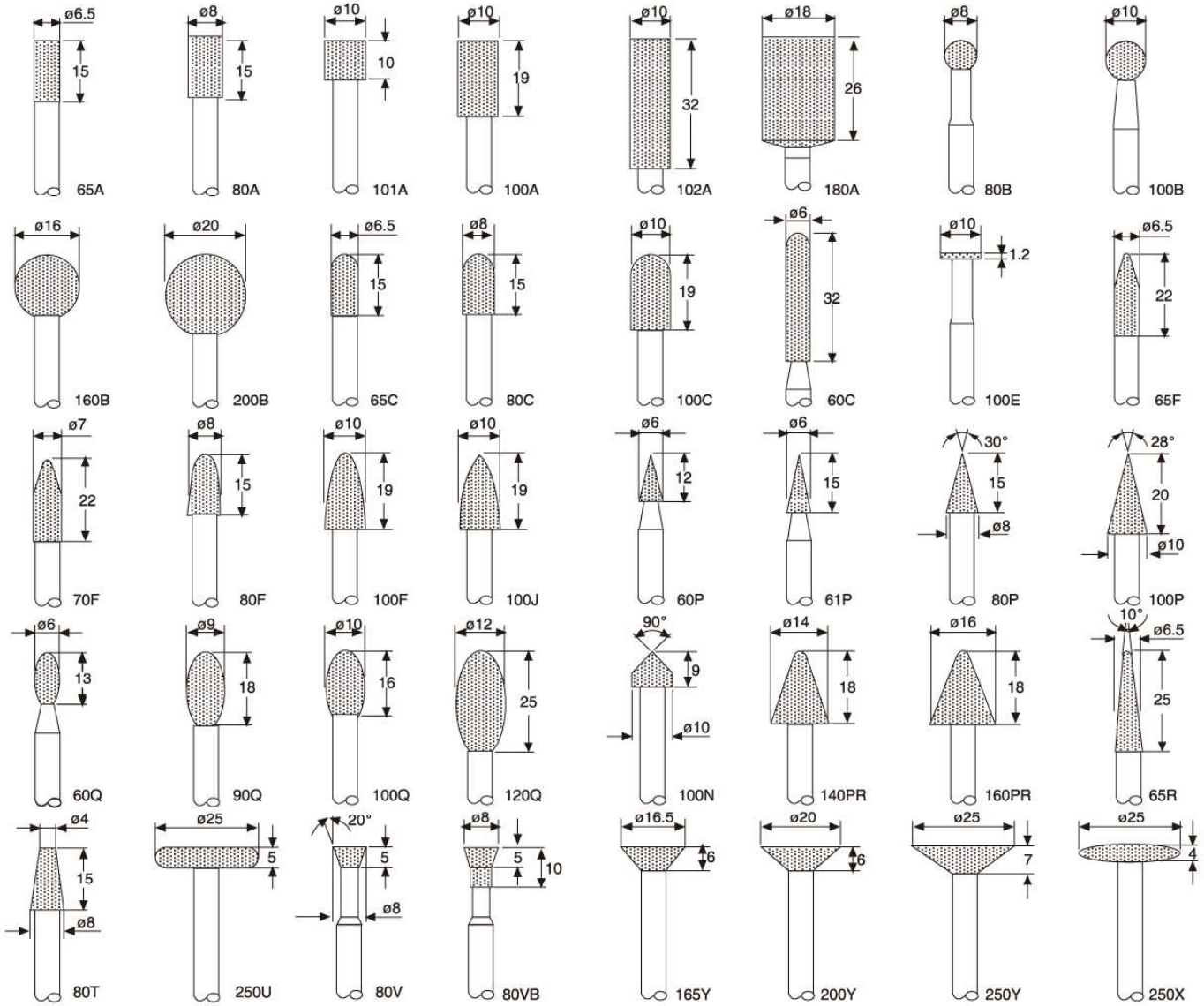
BMS-30：套裝 30 支組
10A，15A，20A，25A，30A，35A，40A，50A，20B，30B，50B，15C，20C，25C，30C，35C，40C，50C，20P，30P，15R，20R，30R，30S，20F，30F，50F，20T，30T，30V

BMS-20：套裝 20 支組
10A，15A，20A，25A，30A，35A，15C，20C，25C，30C，20P，30P，15R，20R，30R，20B，30B，20F，30F，20T

BMS-300：套裝 30 支組
10A，15A*2，20A*2，25A，30A，35A，10C，15C*2，20C*2，25C，30C，35C，20B，30B，20P，30P，15R，20R，30R，20F*2，30F，20T，30T，30V，30S

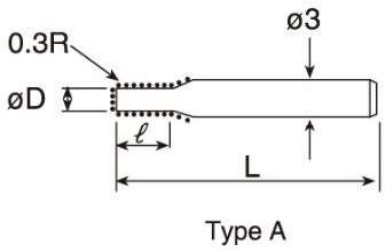


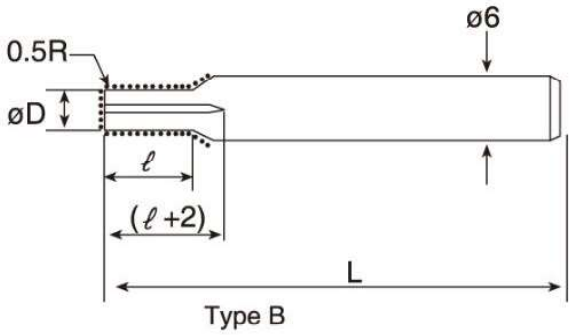
單位：mm



粒度：#40、#60、#100 訂購時請註明

用途：用於攻牙前材料上鑽孔，主要用於高硬度材料鑽孔

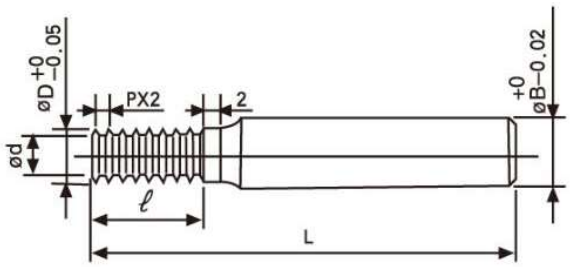




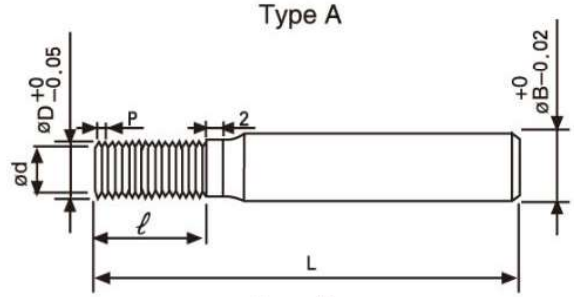
單位：mm

型號	ØD	ℓ	樣式	ØB	L	粒度
M2	1.7	7	A	3	40	#150
M2.5	2.0	7	A	3	40	#150
M3	2.5	10	A	3	40	#150
M4	3.2	10	B	6	80	#100
M5	4.1	10	B	6	80	#100
M6	4.8	12	B	6	80	#100
M8	6.7	10	B	6	80	#100
M10	8.4	10	B	6	80	#100
M12	10.1	10	B	6	80	#100
M14	11.9	10	B	6	80	#100
M16	13.9	10	B	6	80	#100

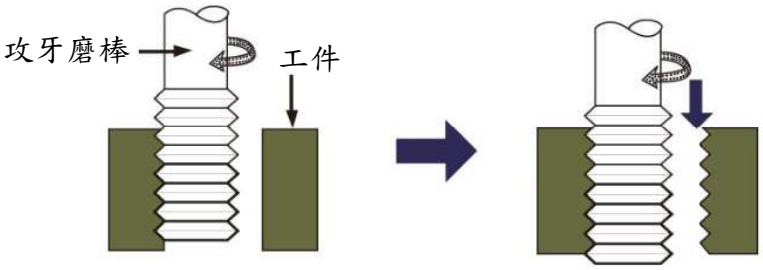
用途：配合數控加工中心或精雕機在硬質材料（如陶瓷、鎢鋼等）上攻牙。



Type A



Type B

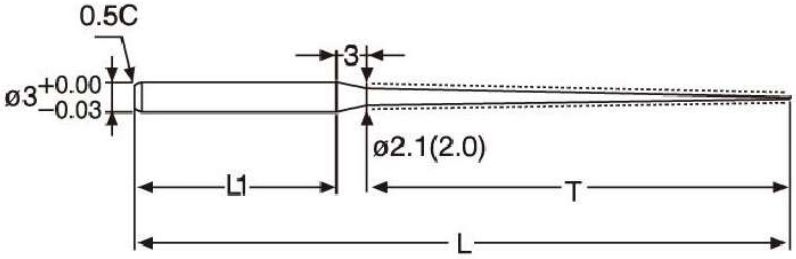


攻牙加工示意圖

單位：mm

型號	外徑	底徑	牙距	牙數	牙長	樣式	柄徑	全長	粒度
	Ø D	Ø d	P	N	ℓ		ØB	L	
M2	1.6	1	0.4	6	7	A	3	50	#400
M2.5	1.9	1.1	0.45	6	8	A	3	50	#400
M3	2.4	1.6	0.5	8	10	A	3	50	#400
M4	3.1	2	0.7	12	10	B	6	80	#200
M5	4.0	2.6	0.8	10	10	B	6	80	#200
M6	4.7	3	1	10	12	B	6	80	#200
M8	6.6	4.8	1.25	10	15	B	6	80	#200
M10	8.3	6	1.5	10	18	B	6	80	#200
M12	10.0	7.2	1.75	10	20	B	6	80	#200
M14	11.8	8.6	2	10	22	B	6	80	#200
M16	13.8	10.6	2	10	22	B	6	80	#200

在一些特殊模具和機械零件的加工中，往往會碰到細長的孔洞或窄深的溝槽等需要研磨，這時候就必須使用一些細長的鑽石研磨棒才能完成此類任務。由於機械尺寸的限制，這類的磨棒必須採用較硬的材料才能保證其強度。

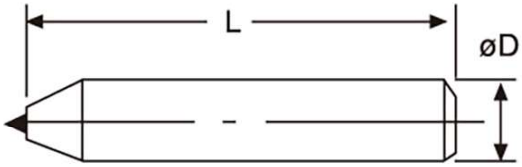


單位：mm

型號	T	L	L1
20Px17T	17	50	30
20Px22T	22	50	25
20Px27T	27	50	20
20Px32T	32	65	30
20Px37T	37	65	25
20Px42T	42	65	20

註：◆同心度：0.005mm
◆材料硬度：HRC40-50

鑽石修整工具



剛果石修刀

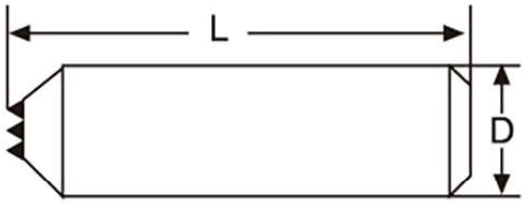
常見鑽石大小	0.25CT、0.5CT
常見規格 (mm)	Ø8x80L、Ø9.5x150L、Ø10x50L、Ø10x80L、Ø12x50L、Ø12x80L、Ø12x100L、Ø12.7x150L、Ø12.7x200L

天然修刀

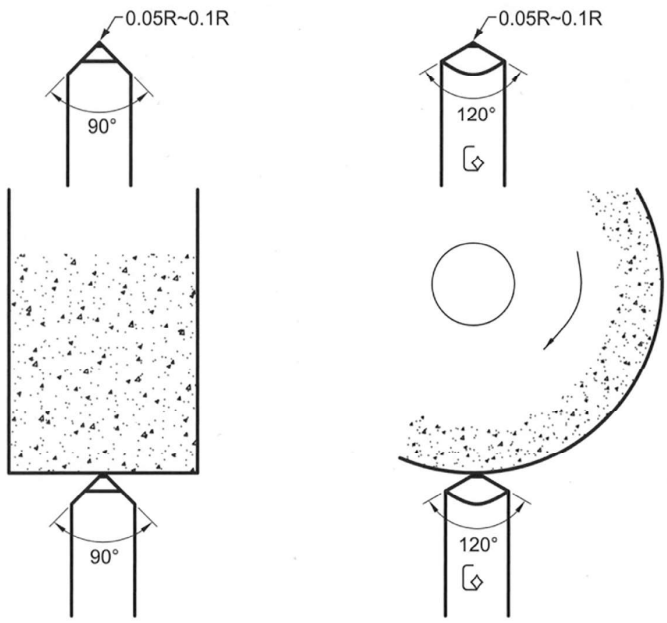
常見鑽石大小	#5、#10、#15、#20、#25、#33、#50
常見規格 (mm)	Ø8x100L、Ø10x50L、Ø10x80L、Ø12x50L、Ø12x100L

多石修刀

鑽石顆數	鑽石分佈	規格 (mm)
3	▲▲▲ ▲ ▲▲	Ø12x100L
5	▲▲ ▲ ▲▲	
6	▲▲ ▲▲ ▲▲	
7	▲▲▲ ▲▲ ▲	



部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

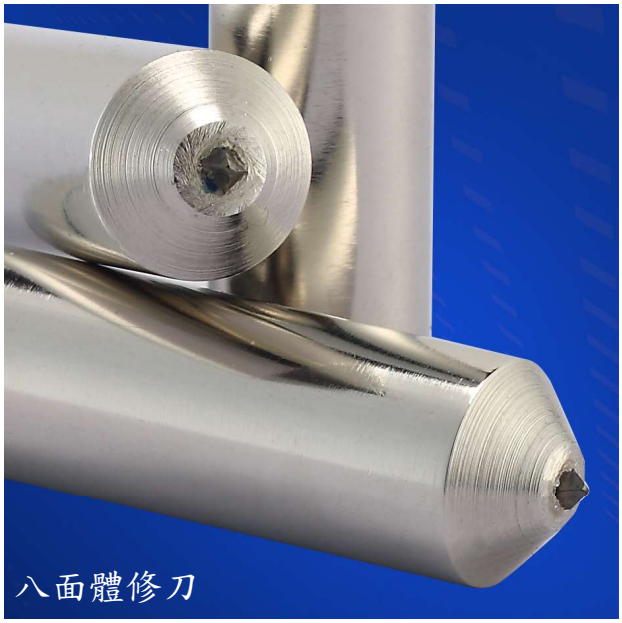


扁修刀，不論就角度、均一性及壽命，均優於#10、#20 修刀。

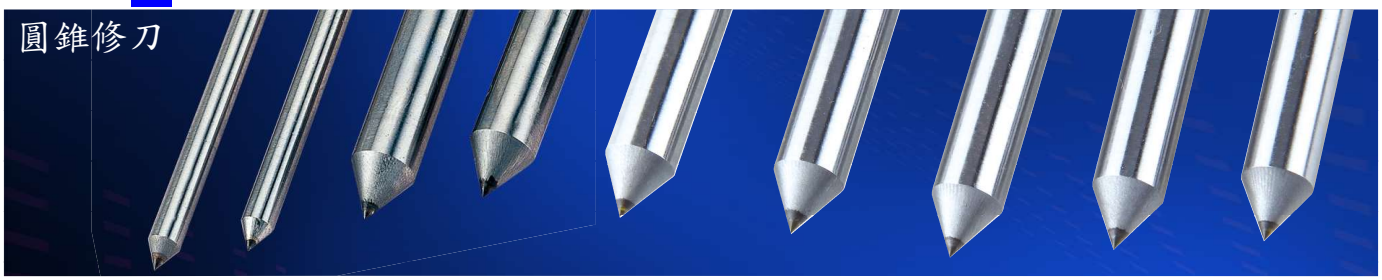
修刀款式	角錐修刀	扁修刀	八面體修刀
常見鑽石大小	1/20	1/12、1/7	1/12、1/7
常見規格 (mm)	Ø12x100L、Ø12x50L、Ø10x80L、Ø10x50L、Ø8x23L、Ø6x23L、Ø8x100L		

修刀對應單石修刀表

修刀規格	單石修刀規格
1/20 角錐修刀	#5 #10
1/12 扁修刀	#5 #10 #15
1/12 八面體修刀	#5 #10 #15
1/7 扁修刀	#20 #25
1/7 八面體修刀	#20 #25



部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。



用途：用於普通砂輪的精密成型，減薄

BD 圓錐修刀

鑽石大小	d(mm)	V°	R(mm)
BD-30(1/50)	0.5-0.8	60° 90°	0.02-0.03
BD-40(1/40)	0.8-1.0		
BD-50(1/30)	1.0-1.3		
BD-60(1/20)	1.3-1.5		
BD-70(1/15)	1.5-1.8		

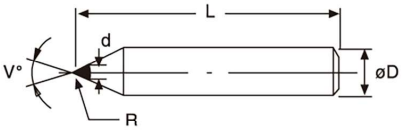
常見規格 (mm)
Ø3.15x25L、Ø3.15x50L、Ø6.33x25L、
Ø6.33x50L、Ø10x50L

CD 圓錐修刀

鑽石大小	d(mm)	V°	R(mm)
CD-40	1.0	60° 90°	0.01

常見規格 (mm)
Ø3.15x25L、Ø3.15x50L、Ø6.33x50L

備註：精選特殊鑽石，尖端較 BD 圓錐修刀不易破碎。



角錐修刀因其尖端被精確加工形成規則的四角錐形，可修出非常銳利的砂輪，特別適合高精度內孔研磨砂輪的修型和修銳，同時相較圓錐修刀，尖端的抗衝擊強度提高了 30% 左右。

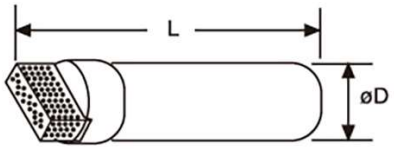
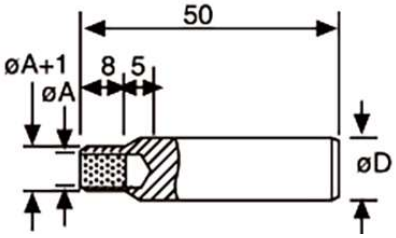
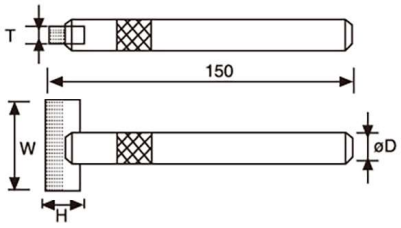
◆ BD 型角錐修刀
BD 型角錐修刀由高品質的天然鑽石製作而成，具有較高的平均壽命，但個體間的壽命波動較大，較適合手動型機床配用。

◆ CD 型角錐修刀
CD 型角錐修刀是特別為自動型或數控磨床設計的修刀，因鑽石經特殊篩選，個體間的壽命波動很小，有利於設定更換頻率。

◆常見規格 (mm)
Ø 12x100L，Ø 12x50L，Ø 10x50L，Ø 8x50L，Ø 8x23L，Ø 6x23L

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

結合修刀

修刀名稱	圖	柄尺寸 (mm)	節塊尺寸 (mm)	粒度
方型結合修刀		Ø 12x100L Ø 10x80L	12.7Wx6.3Tx(8.5+5)H 10Wx4Tx(8.5+5)H 10Wx2.5Tx(8.5+5)H	R、M、F、F1 M F1
圓柱型結合修刀		Ø 12x50L Ø 10x50L	Ø 8x(8+5)H Ø 6x(8+5)H Ø 4x(8+5)H	R M、F1 F1
手持式結合修刀		Ø 12x150L	20Wx6Tx(6+5)H	R、M

粒度選擇參考

粒度代號	鑽石粒度	適用被修整砂輪粒度
R	#16/20+#20/30	#60 以粗
M	#30/40	#80~#120
F	#40/50	#150 以細
F1	#60/80	

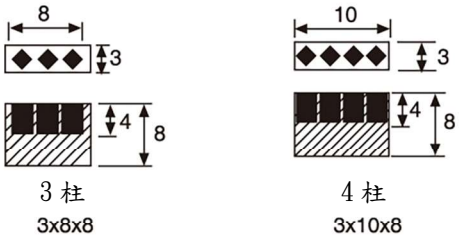
部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

CDD 修刀特點

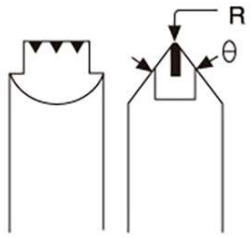
此為人造單晶鑽石，尺寸、硬度、方向性皆一致，所以耗損是穩定一致的。
適用於數控磨床之自動進給磨修設定。

主要材料尺寸：CDDL400808　4.0*0.8*0.8mm

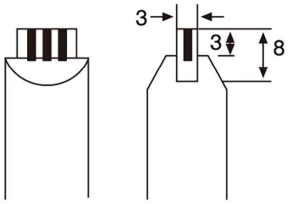
節塊尺寸
使用於板修刀，成型板修刀



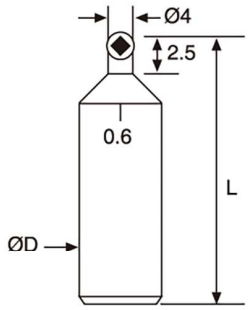
CDD 成型板修刀

標準規格	55°x0.2R	80°x0.2R
	用於數控磨床成型研磨砂輪之修整	用於修砂輪的平面或斜面

板修刀（3 柱修刀）
壽命為單柱式修刀的 3 倍



部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

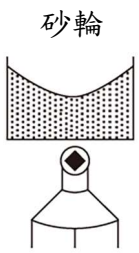


規格	尺寸 (mm)
CDD0.4 CDD0.6 CDD0.8 CDD1.0 CDD1.2	Ø12x100L Ø12x50L Ø10x80L Ø10x50L

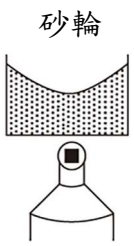
鑽石修刀選用指南

參照項目	砂輪外徑 (mm)	砂輪修整長度	砂輪粒度
砂輪參數	(1) Ø100 以下 (2) Ø125~Ø200 (3) Ø254~Ø 350 (4) Ø400~Ø700	(1) 15mm 以下 (2) 20~40mm (3) 40~65mm (4) 65mm	(1) #100 以細 (2) #80~#60 (3) #46 以粗
砂輪舉例	Ø254x25T #100		
對應係數	Ø254→(3)	25T→(2)	#100→(1)
根據系數 應選用的修刀	系數和為三項相加 (3)+(2)+(1)=6 根據系數和推薦使用 CDD0.6 或 #15、#20 單石修刀，選用方法見下表		

砂輪系數	修刀選用表	
	CDD 單柱修刀	單石修刀
3,4	CDD 0.4	#5, #10
5,6	CDD 0.6	#15, #20
7,8	CDD 0.8	#25
9,10	CDD 1.0	#33
11	CDD 1.2	#50



如此修整之砂輪較銳利



如此修整之砂輪較光滑

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

人造單晶與天然鑽石成型修刀的比較

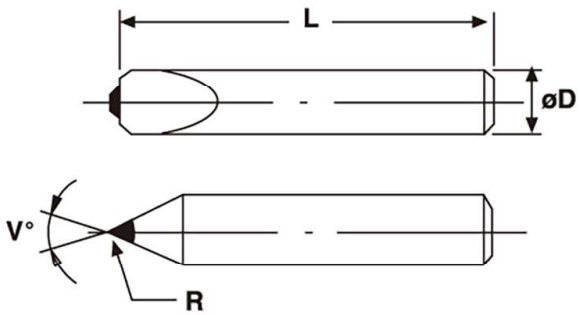
比較項目	人造單晶成型修刀	天然鑽石成型修刀
磨耗比	相同	每顆不盡相同
鑽石尺寸	一致	無法一致
產品尺寸	每支一致，鑽石尖點位於柄中心	無法保證尖點位於柄中心
品質穩定性	使用中鑽石不會脫落	使用中鑽石可能脫落

人造單晶的規格

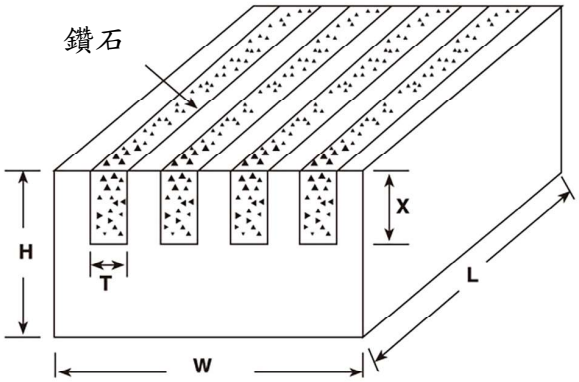
MONO Diamond
3.0x1.6x3.0
CDD 3.0x2.0x5.0
CDD 3.6x2.2x5.0

人造單晶成型修刀常見規格

尺寸規格 (mm)	R	V°
Ø12x100L	0.2	55°
Ø10x80L		
10x5x32L	0.5	



部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。



修整器標準規格表

單位：mm

外型尺寸	鑽石尺寸	適用範圍
108Wx50Lx40H	12Tx15Xx50L	Ø200 以上 樹脂 / 陶瓷砂輪
54Wx50Lx30H	6Tx13Xx50L	Ø200(含) 以下 樹脂 / 陶瓷砂輪

使用參數

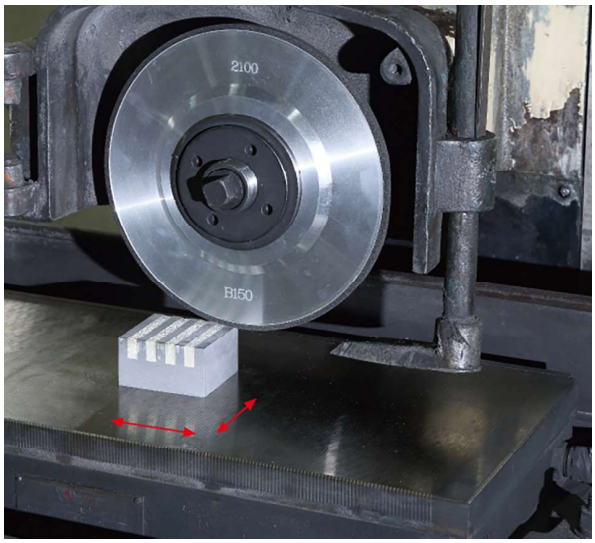
進刀量：0.01~0.04mm

說明：

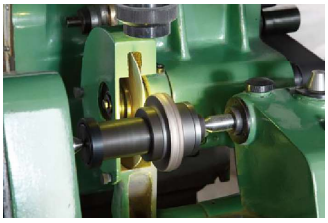
◆進刀量為 0.04mm 時，砂輪表面可能偶有明顯刮痕。

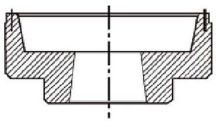
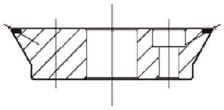
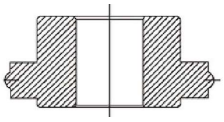
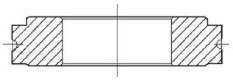
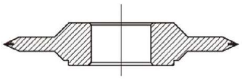
◆進刀量為 0.01mm 時，砂輪表面不會有明顯刮痕。

◆修整器修過之砂輪，只是修圓、修平，砂輪表面不銳利，需以白油石出刃，才會銳利，方可研磨。



特點
◆加工精度高
◆穩定的消耗速度
◆更低的使用成本



	形狀代號	尺寸 (mm)		
	6A2Q	Ø40x18Tx2.5-3Wx15H(Taper)	CDD 0.4x0.4x4 0.6x0.6x4 0.8x0.8x4 1.0x1.0x4	大尺寸砂輪精密修整
	4V9B	Ø50.8x12.7Tx12.7Hx60°	CDD 1.2x1.5x2.5	CNC 磨床砂輪在線修整
	14J1	Ø80x35Tx14Ux25.4HxR	D25	導軌磨床砂輪的高精度成型修整滾輪
	14J1Y	Ø100x23Tx18Ux52HxR	D25	
	14K1	Ø85x10Tx7Ux20Hx55°x0.1R Ø100x18Tx6Ux25.4Hx50°x0.1R Ø125x9Tx5Ux20Hx30°x0.15R	CDD 0.8x0.8x4 1.0x1.0x4 1.0x0.4x4	CNC 蝸杆磨床砂輪成型修整
	15V9T	Ø100x21Tx40Hx70°x0.5R Ø130x21Tx40Hx70°x0.5R	CDD 1.2x1.2x4 1.5x1.5x4	

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

鑽石 CBN 砂輪

鑽石與立方氮化硼 CBN 選用

★鑽石

- 碳化鎢，半燒結碳化鎢工具及零部件
- 陶瓷工具及零部件
- 氧化鐵等磁性材料
- 耐火材料及其製品
- 石材、寶石、半寶石、貝殼
- 玻璃、石英、瓷器
- 矽、鍺等電子零部件
- 碳、石墨及其製品
- 磁磚、瀝青、混泥土、石棉
- 塑膠、加強塑料(FRP)
- 耐磨耗披覆材料

★氮化硼 CBN

-SK、SKS、SKH 等切削工具及零部件
-SKD、Stellite 等耐磨工具鋼材
-SCM、SNCM、SCr、SUJ 等構造用鋼
-SUS(不鏽鋼) 等耐蝕金屬
-SUH 鈦合金等耐熱金屬
- 鑄鐵

訂購砂輪時，請指明以下事項

1. 砂輪規格。包括:結合劑、形狀代號(請參照下兩頁)、尺寸和粒度。最好能提供設計圖紙或樣品。
2. 工件材料和硬度。這是決定使用鑽石或 CBN 的重要信息。
3. 加工參數。如：主軸轉速、走刀速度、進刀量和冷卻方式。
4. 數量。
5. 其他要求。如：表面粗糙度、精度等資訊。

重複訂購之砂輪，只需提供砂輪包裝上的標籤資訊或砂輪上的生產單號即可。

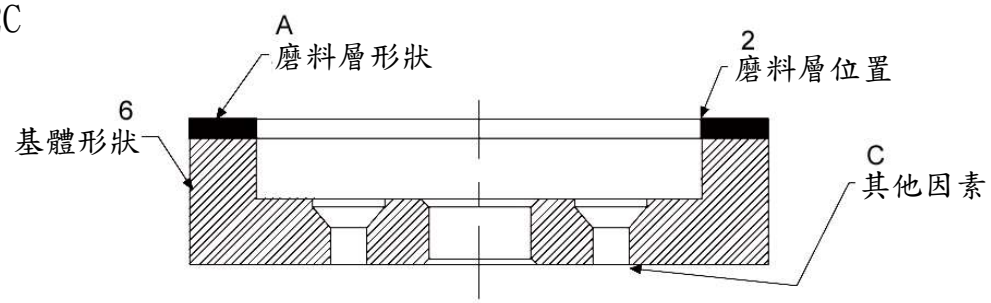
RW	-P	14A1	175D*8U*10T*5X*31.75H	D	150
結合劑類型	緩衝層標誌	砂輪形狀代號	砂輪外型尺寸	B:CBN D: 鑽石	粒度

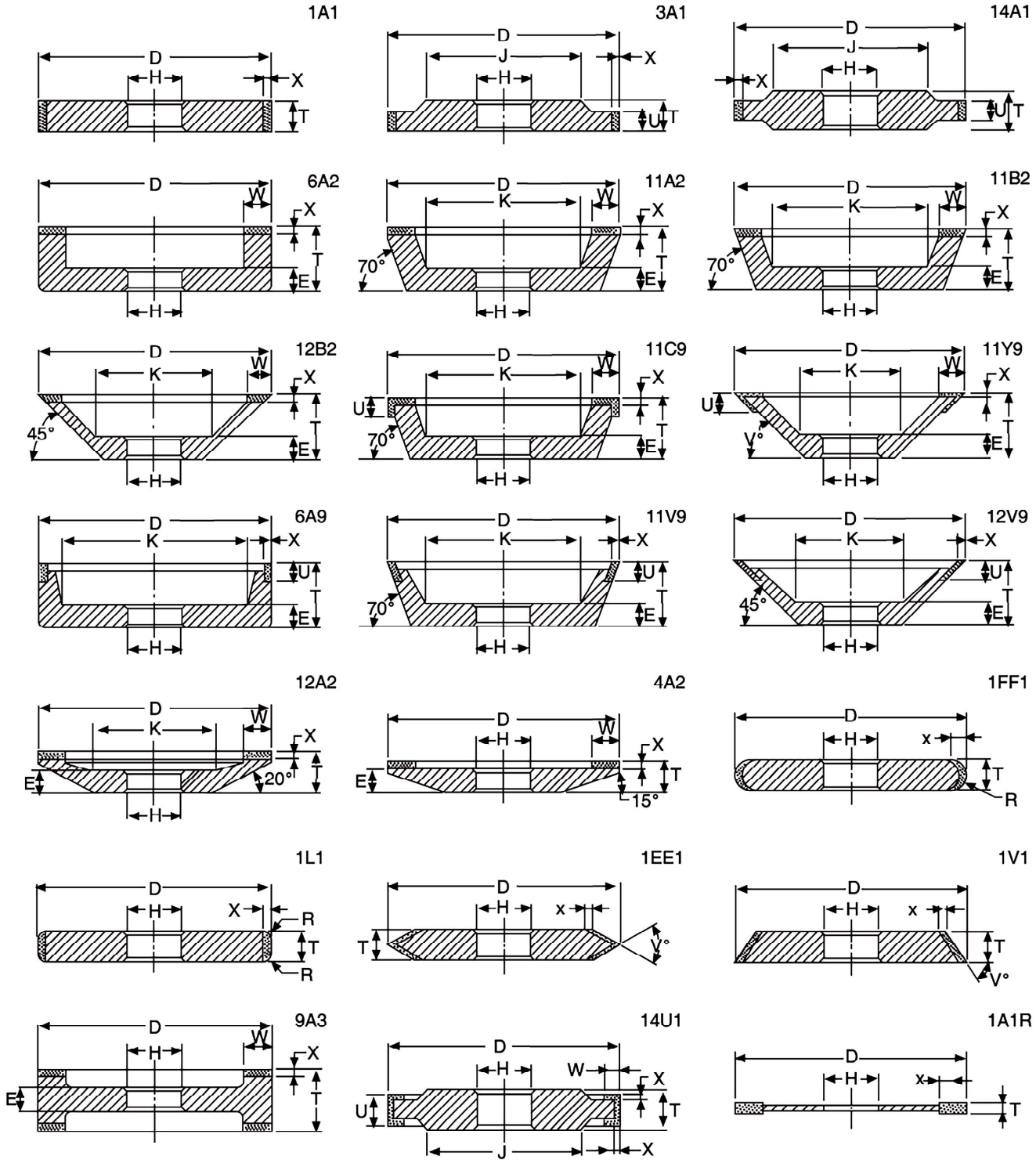
R.W 樹脂砂輪
V.W 陶瓷砂輪
M.W 金屬砂輪
E.W 電鍍砂輪

形狀代號標準（ISO）

基體形狀	磨料層形狀	磨料層位置	其他因素
1	A	1 周邊	B 埋頭孔
2	AH		C 錐形埋頭孔
3	B		H 直孔
4	C	2 端面	T 螺紋孔
6	CH		M 直孔和螺紋孔
9	D	3 兩端面	P 單面減薄
11 (45-90°)	DD	4 內斜面或弧面	Q 磨料層嵌入
12 (0-45°)	E	5 外斜面或弧面	R 雙面減薄
14	EE	6 周邊一部分	S 扇形磨料層鋸齒
15	F	7 端面一部分	SS 扇形磨料層鋸齒與帶槽
	FF	8 整體	V 磨料層倒鑲式
	G	9 邊角	W 在心軸上
	H	10 內孔	Y 倒鑲式嵌入
	J		
	K		
	L		
	LL		
	M		
	P		
	Q		
	QQ		
	S		
	U		
	V		
	Y		

代號舉例 6A2C





砂輪訂製方法

1. 若是重複訂製，請告知工作單編號即可。
2. 若需我們為您設計砂輪，則請告知
   a. 工件名稱、材質、硬度
   b. 機器名稱、型式、轉速及馬力
   c. 加工條件及加工精度
3. 若自行設計砂輪，則告知如下，例：
   14A1，350D-10U-5X-25T-127H，B150，濕磨
   或提供詳細尺寸圖面

樹脂結合劑鑽石 /CBN(氮化硼) 砂輪作為難加工材料的加工利器，早已大量應用於硬合金、淬火鋼等材料的加工。
本公司已配合客戶開發出用於多種新型材料精密研磨的樹脂結合劑鑽石砂輪，成功用於半導體及新型晶體材料的高速 / 高精度 / 低成本研磨。

單位：mm

適用於工具磨床，鎢鋼刀具研磨及成型					
	D	W	X	H	粒度
11A2	100	10	3	20;19.05	D200;400;600

適用於工具磨床，鎢鋼刀具研磨及成型						
	D	W	X	U	H	粒度
11C9	100	8	1.5	5	20	D200;400;600

適用於自動車床刀具研磨機，鎢鋼車刀研磨						
	D	W	X	V	H	粒度
12Y9C	125	8	1.5	45°;60°;90°	25	D200;400;600

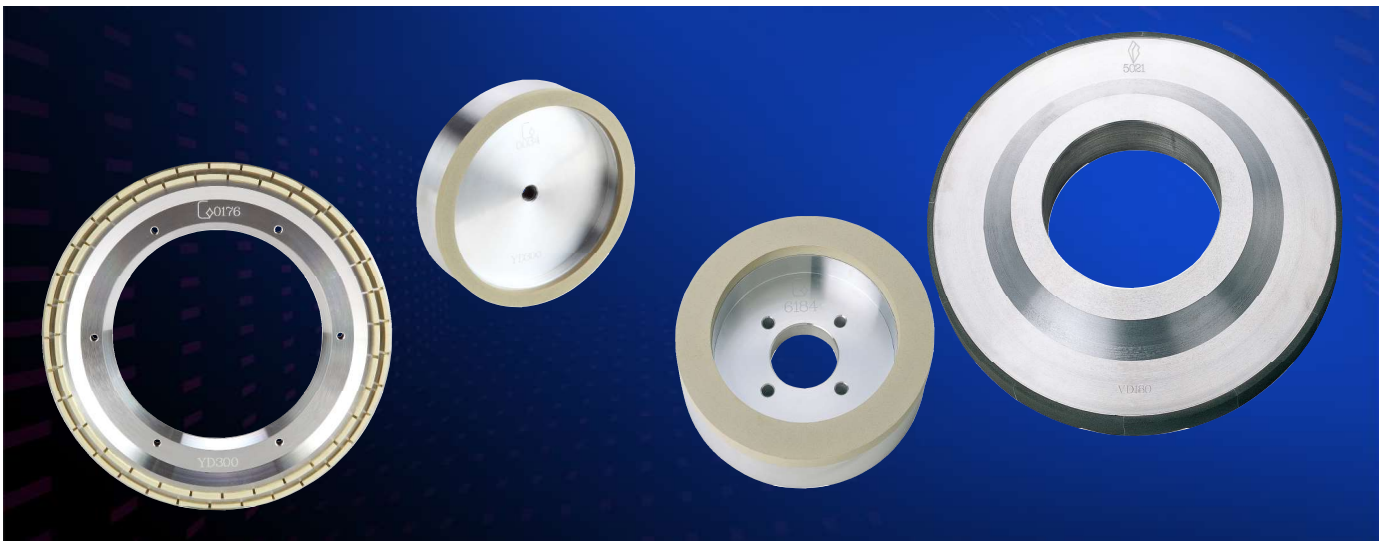
適用於平面磨床， 研磨鎢鋼、陶瓷（選用鑽石 -D）， 硬化鋼材（選用 CBN 氮化硼 -B）					
	D	T	X	H	粒度
1A1	152	10	3;5	31.75	D100;D200;B150
	175	10	3;5	31.75	D100;D200;B150

適用於平面磨床， 研磨鎢鋼、陶瓷（選用鑽石 -D）， 硬化鋼材（選用 CBN 氮化硼 -B）						
	D	T	X	U	H	粒度
14A1	152	10	3;5	0.6-8	31.75	D100;D200;B150
	175	10	3;5	0.6-8	31.75	D100;D200;B150
	200	10	3;5	4;8	31.75	D100;D200;B150
	350	32	5	10;15	127	B150

適用於 GaAs 等半導體材料的平面研磨						
	D	X	U	L	H	粒度
6A9	150	3	8	20	M12	D2000

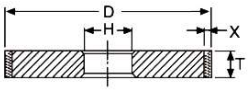
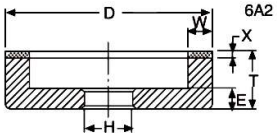
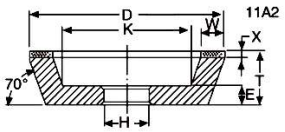
適用於硬質合金下料，棒料切斷					
	D	T	X	H	粒度
1A1R	152	1	7	19.05;31.75	D120

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

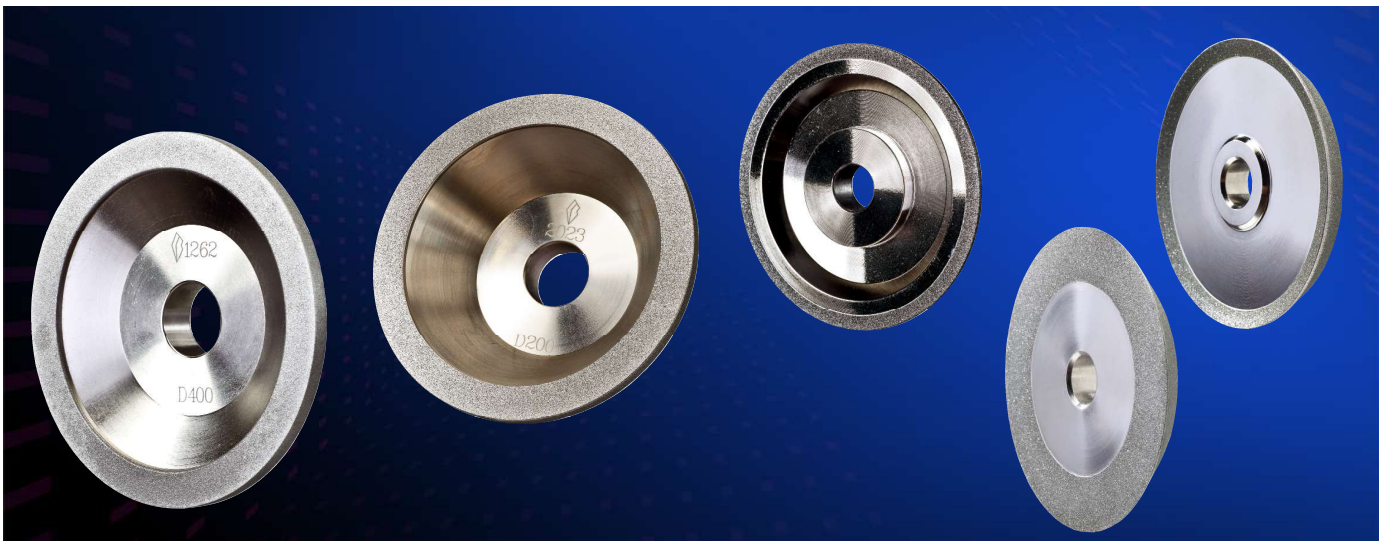


在傳統材料（如：石材、碳化鎢、熱處理鋼）的加工中，樹脂結合劑和金屬結合劑砂輪發揮了很重要的作用，隨著自動化工業生產的不斷發展和半導體產業快速興起，樹脂和金屬結合劑砂輪已不能完全解決新工藝及新材料的精密加工要求。自上世紀末，佳品就致力於開發半導體業及各種耐磨零部件（如；噴塗料杆）磨削用陶瓷砂輪，經過公司技術人員的不懈努力，現已成功配合多個行業特殊材料及特殊工藝的加工要求。

單位：mm

	D	T	X	H	粒度	用途
1A1 	152	10	5	31.75	D150/B150	組合衝壓模版、精密機械零部件、軸承等
	175	10	5	31.75	D150/B150	
	300-600	15-40	5	127	B150	
	660	50	5-10	205	D300	表面噴塗零件 如：大型注塑機料杆
	D	W	X	H	粒度	用途
6A2 	150	3-20	5-10	40	D200-1200	鑽石 /PCD 刀具
	150	3-10	5-10	M12*1.75	D300-3000	藍寶石 / 砷化鎵
	254	4	8+1	155	D300-3000	硅晶圓回收
	D	W	X	H/T	粒度	用途
11A2 	125	8	4	31.75/35	D300/600	PCD 刀具

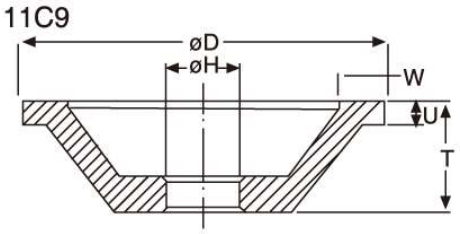
部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

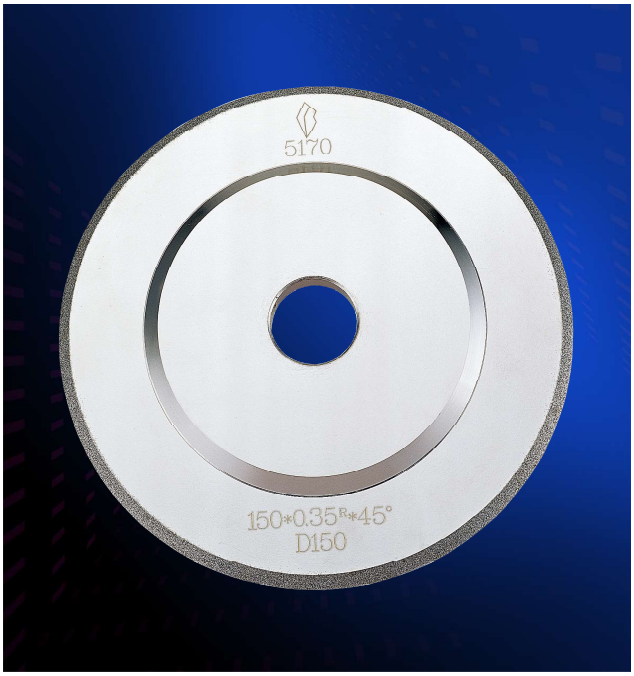


注意：鑽石砂輪不適用於高速鋼或其它含鐵硬質材料的研磨，若需研磨此類材料應指明訂制 CBN 砂輪。

11C9 電鍍砂輪，適合鎢鋼工具之研磨，成型用。

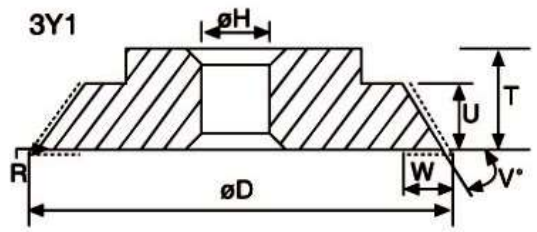
單位：mm

	產品代號	D	T	W	U	H	粒度
11C9 	E.W11C9	100	22 35	10	5	19.05 20 31.75	#100 #150 #200 #300 #400



3Y1 電鍍砂輪，適合鎢鋼圓銑刀片的成型、修銳。

單位：mm



D	U	T	W	H	V°	R	粒度
150	4	9	5	25	45°	0.5	D150；D200
					40°	0.2	D150；D200

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

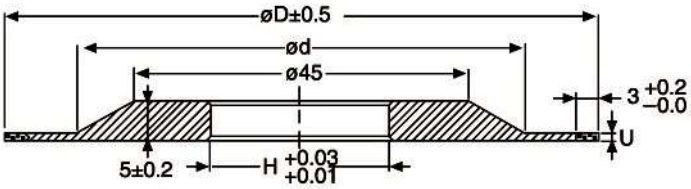
鎢鋼鑽頭銑刀專用砂輪

單位：mm

製造工序	砂輪形狀	D	T	U/W	X	H	V°	結合劑	粒度	配合設備 / 備註
下料切斷	1A1R	152	1		7	19.05		AD/ED	D120	專用切斷機
		125	1		5	25.4		AD/ED	D120	
總長研磨	14A1	350	32	15	5-10	127		D/CD	D150 D200	平面磨床 (大水磨)
柄徑研磨	1A1	300-350	75-150		5-10	120		D/CD	D200 D400	無芯磨床
段差研磨	3A1	200-290	20	17	5	31.75/50.8		AD/HD	D200 D250	CNC 專用磨床
PCB 鑽頭開槽	4A1Q-P	100	6	1.5	6	10		AD	D800 D1000	CNC 刀具磨床 “Hybrid” 結合劑砂輪由高溫樹脂壓製成形，，具有優越的耐耗性能有，特別適用於強力開槽的工序。
		152	8	2-3	10	31.75				
銑刀開槽	1A1	100	5-18		5, 10	20 31.75 指定	10 15 20	Hybrid AD ED D	D200 D250 D300	
	1VA	125								
	1F1	150								
	14A1	75-150	6-12	6-10	5, 10					
外圓刃角研磨	11V9	75	20-40	3-10	3-5	20 31.75 指定	20 30 45	Hybrid AD ED	D200 D250 D300	
	11A2	100								
	12V9	125								
底刃角研磨	1V1	75-150	6-12			20 指定	20, 30, 45	AD ED D	D200 D250 D300	
	11V2	75-125	20-40	5-10	3-5		70			
	11A2	75-125	20-40	5-10	3-5		90			

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

粗磨砂輪



單位：mm

D	d	U	H	結合劑	粒度
75	60	1.0	24.00 22.23	樹脂	D200 D400
	60	0.7			
	63	0.5			
80	64	1.0			
	64	0.7			
	68	0.5			

用途：粗磨

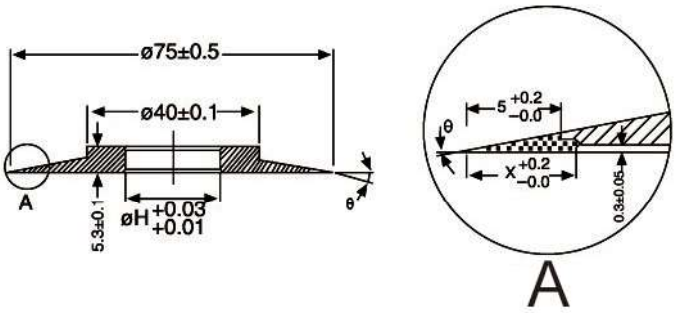
特點：

◆銳利，研磨速度快

◆自銳性好，修整次數少

◆採用優選配方及生產工藝，延長壽命 30% 以上

精磨砂輪



單位：mm

D	H	θ	X	結合劑	粒度
75	22.23 24.00	7° 10° 12° 15°	7 10	金屬 樹脂	D400 D600 D800

用途：精修

特點：

◆粒度細，研磨後的表面光潔度高

◆精度高

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

鑽石拋光工具

鑽石微粉標準

編號		顆粒尺寸 (μm)	相等篩目 (approx.)
10 Carat	50 Carat		
DR-1280	DR-5280	0.5(0-1)	#28000
DR-1140	DR-5140	1(0-2)	#14000
DR-1080	DR-5080	3(2-4)	#8000
DR-1050	DR-5050	4.5(3-6)	#5000
DR-1030	DR-5030	6(4-8)	#3000
DR-1018	DR-5018	9(6-12)	#1800
DR-1012	DR-5012	15(10-20)	#1200
DR-1008	DR-5008	25(20-30)	#800
DR-1006	DR-5006	35(30-40)	#600
DR-1004	DR-5004	50(40-60)	#400
DR-1002	DR-5002	90(80-100)	#200

說明：

◆佳品鑽石微粉經過精密設備嚴格篩選，粒度精確，顆粒結晶形狀統一。適用於各種鋼模、超硬合金、陶瓷、寶石、半寶石等精密拋光或鏡面拋光。

◆對於某些需求更精密或更均勻表面拋光之要求，請在訂購時特別指明，本公司將提供更精密顆粒尺寸之微粉攻選用。

研磨膏標準

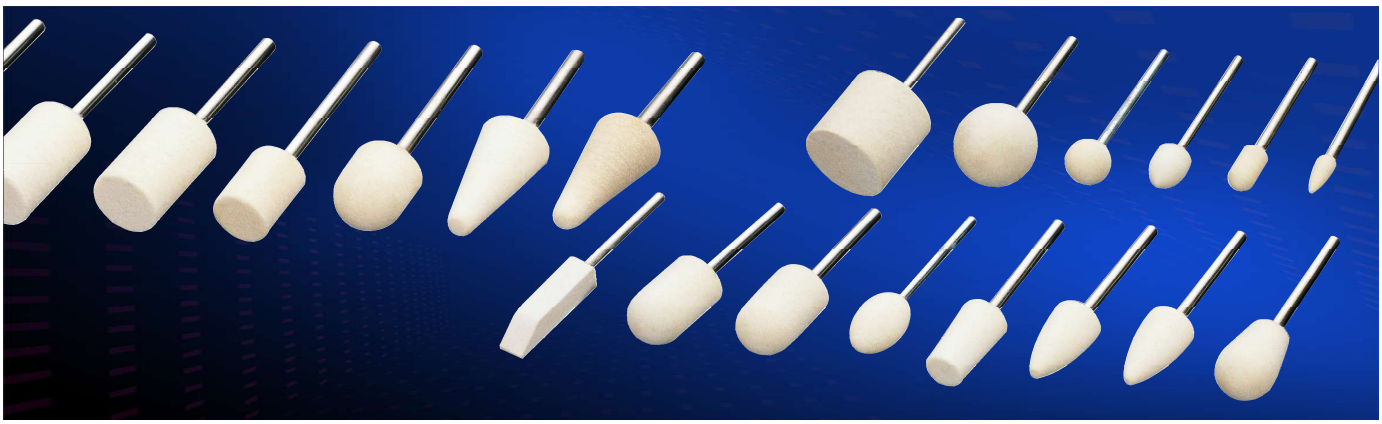
編號	顆粒尺寸 (μm)	相等篩目 (approx.)	標示顏色
PDR-600	0.125(0-0.25)	#60000	深灰
PDR-280	0.5(0-1)	#28000	灰
PDR-140	1(0-2)	#14000	白
PDR-080	3(2-4)	#8000	黃
PDR-050	4.5(3-6)	#5000	淺棕
PDR-030	6(4-8)	#3000	橙
PDR-020	8(5-10)	#2000	淺紫
PDR-018	9(6-12)	#1800	綠
PDR-015	13(10-16)	#1500	粉紅
PDR-012	15(10-20)	#1200	藍
PDR-010	17.5(15-20)	#1000	深綠
PDR-008	25(20-30)	#800	咖啡
PDR-006	35(30-40)	#600	紅
PDR-004	50(40-60)	#400	紫
PDR-002	90(80-100)	#200	黑

說明：

◆標準規格品為油溶性。

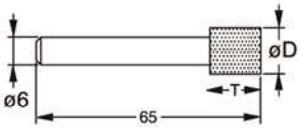
◆ 5G 以針管包裝。

◆若需稀釋使用，可以煤油或輕質機械油稀釋。

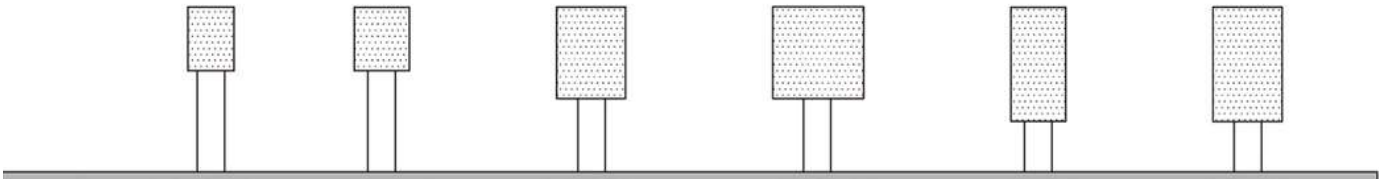


用途：
配合研磨膏等拋光磨料，用於各種材質模具製品的拋光作業。

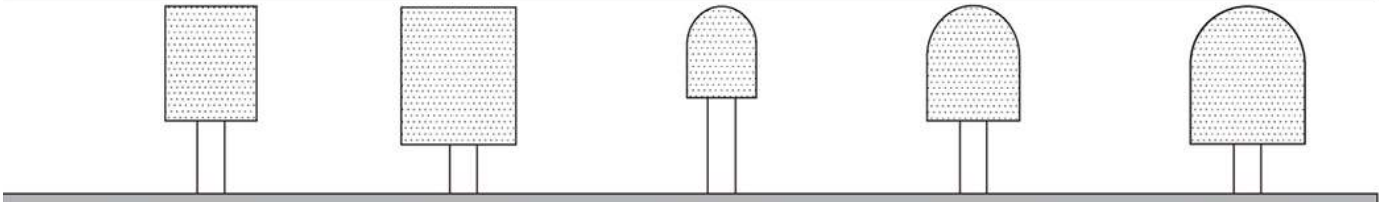
特點：
◆採用進口羊毛板製作，沒有雜質破壞拋光表面。
◆精確的加工成型，保證使用時無震動感。



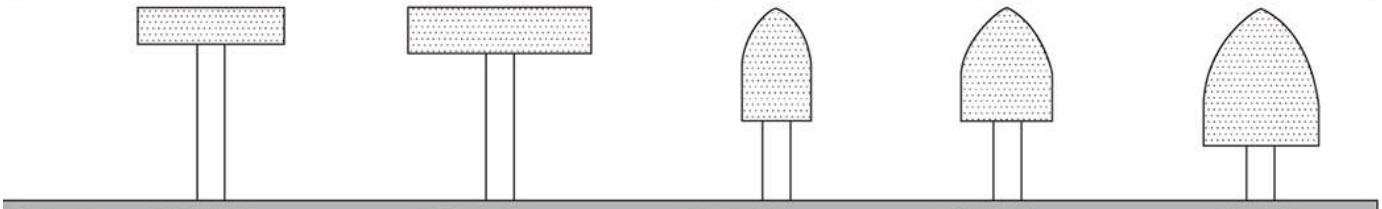
單位：mm



Order No.	FK-1014A	FK-1214A	FK-1520A	FK-2020A	FK-1225A	FK-1525A
øD	10	12	15	20	12	15
T	14	14	20	20	25	25

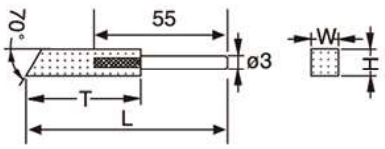


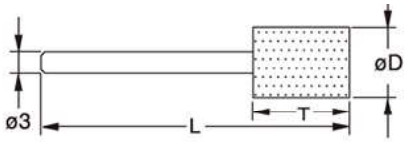
Order No.	FK-2025A	FK-2530A	FK-1520C	FK-2025C	FK-2530C
øD	20	25	15	20	25
T	25	30	20	25	30



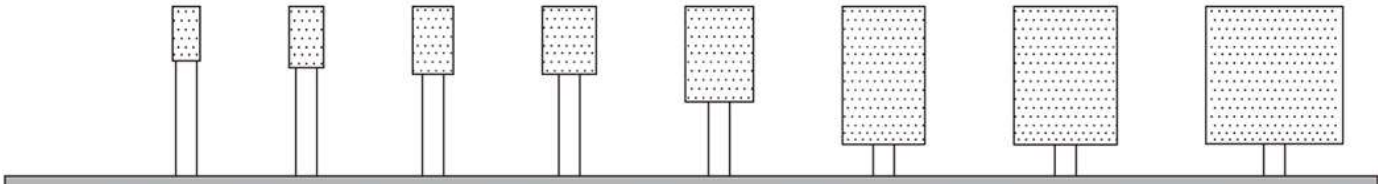
Order No.	FK-3208E	FK-4010E	FK-1520K	FK-2025K	FK-2530K
øD	32	40	15	20	25
T	8	10	20	25	30

Order No.	AB-R6	AB-R10	AB-R12
WxH	6x6	10x10	12x12
T	25	35	45
L	70	70	75

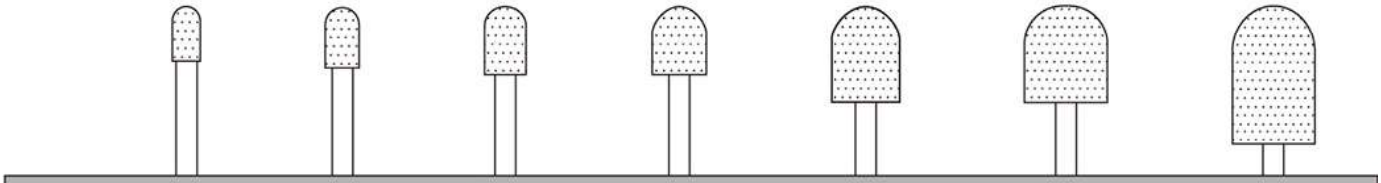




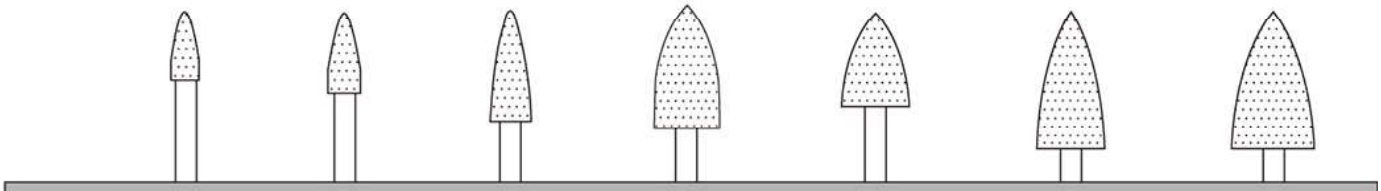
單位： mm



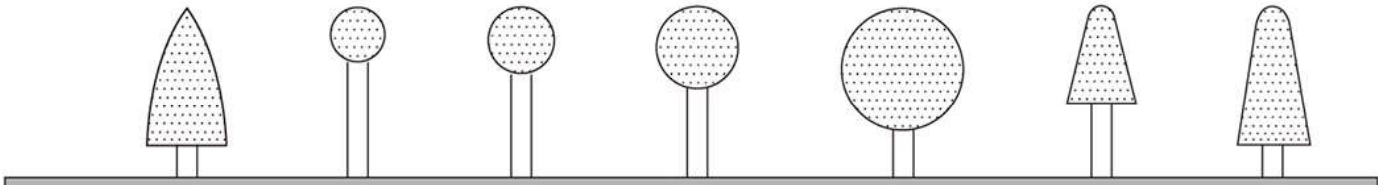
Order No.	AB-0408A	AB-0509A	AB-0610A	AB-0810A	AB-1014A	AB-1220A	AB-1520A	AB-2020A
øD	4	5	6	8	10	12	15	20
T	8	9	10	10	14	20	20	20



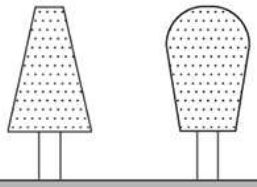
Order No.	AB-0408C	AB-0509C	AB-0610C	AB-0810C	AB-1014C	AB-1214C	AB-1220C
øD	4	5	6	8	10	12	12
T	8	9	10	10	14	14	20

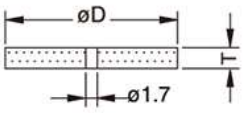


Order No.	AB-0410J	AB-0512J	AB-0616J	AB-0817J	AB-1014J	AB-1020J	AB-1220J
øD	4	5	6	8	10	10	12
T	10	12	16	17	14	20	20



Order No.	AB-1225J	AB-08B	AB-10B	AB-12B	AB-18B	AB-1014R	AB-1225R
øD	12	8	10	12	18	10	12
T	25	-	-	-	-	14	25





Order No.	AB-1218T	AB-1218H	2503E	2504E	2505E
øD	12	12	25	25	25
T	18	18	3	4	5

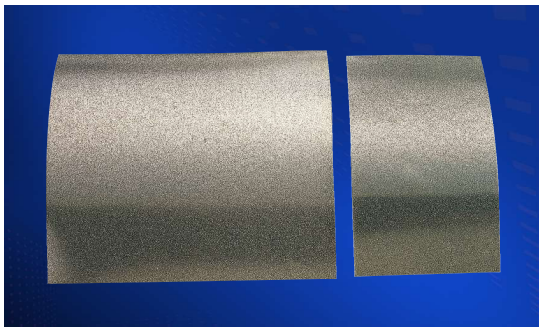
鑽石箔

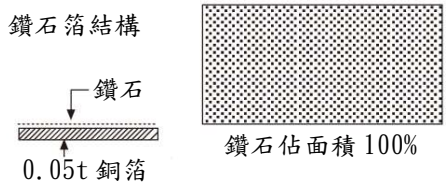
結合方式：電鍍鎳

用途：各種材料打磨、拋光、清理。

特點：柔軟、銳利、壽命長、使用方便

尺寸 (mm)	粒度
50Wx100L	#60 #100 #120 #150 #200 #400 #600 #800 #1200 #1800
100Wx100L	
200Wx200L	





鑽石布

結合方式：電鍍鎳

用途：各種材質的粗磨、精磨。如：石英、陶瓷等。

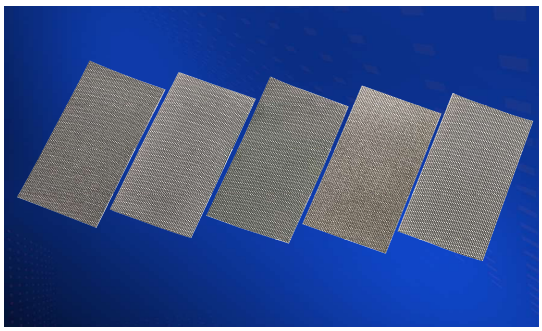
特點：

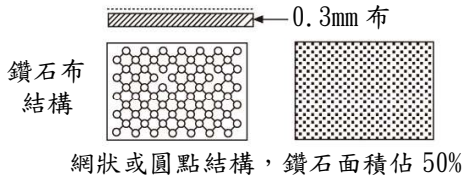
◆柔軟，不易斷。

◆網狀設計易逃屑，不易篩目，更銳利。

◆有背膠可直接貼於各種制具。

尺寸 (mm)	粒度
50Wx100L	#60 #100 #120 #150 #200 #400 #600 #800
100Wx100L	
200Wx300L	





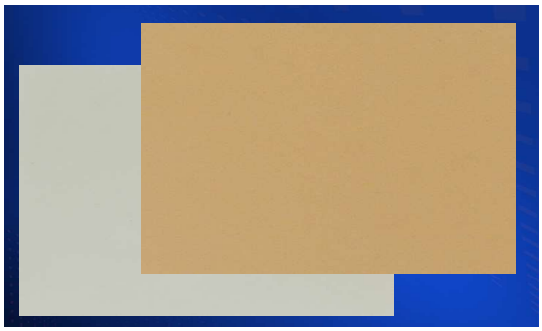
鑽石膜

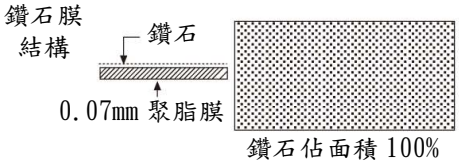
結合方式：膠結合

用途：用於各種材料的拋光，如：光纖接頭。對塑膠模具消除橘皮現象有明顯作用。

特點：質地柔軟，更貼合於各種制具進行拋光作業。

尺寸	200x300(mm)				
粒度	#1800	#3000	#5000	#8000	#14000
粒徑 (μm)	6/12	4/8	3/6	2/4	0/2
顏色	綠	橘	棕	黃	白



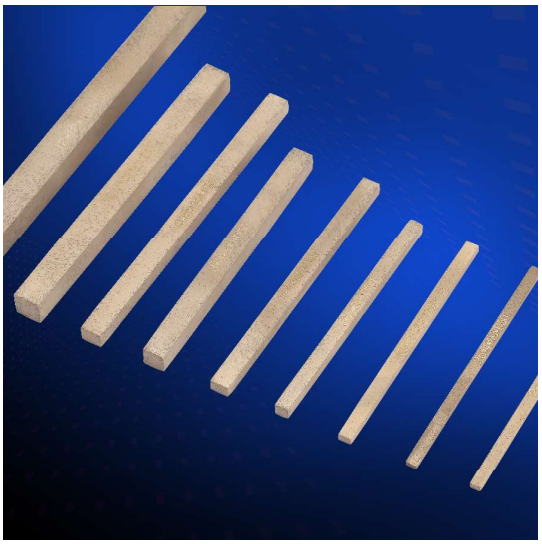


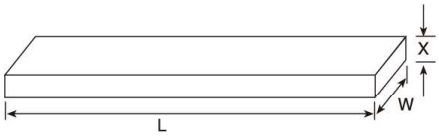
帶柄油石

用途：帶柄油石特別適合在線整修刀具刃部。

編號	油石尺寸 WxXxL(mm)	手柄長 (mm)	說明	粒度
RSH-01	10x2x40	160	塑膠柄	#200 #400 #600 #800 #1000 #1200 #1800 #2000 #3000 #5000 #8000
RSH-02	5x2x40	150	鐵柄	
RSH-03	5x2.5Rx4x40			

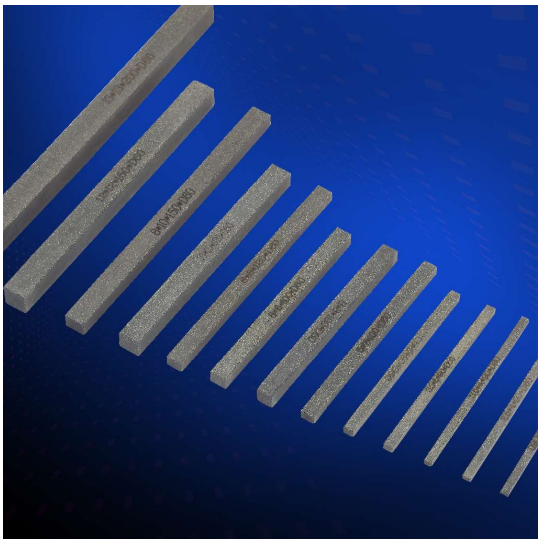
金屬油石

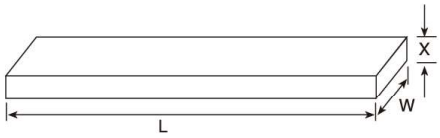




粒度	標準規格 WxXxL(mm)
#50 #100 #150 #200 #400 #600	4x2x90 8x6x120 4x2.5x90 10x8x150 5x3.5x90 10x10x120 5x5x90 10x10x150 7x5x100 12x12x150 8x8x100 13x13x150

樹脂油石





粒度	標準規格 WxXxL(mm)
#100 #150 #200 #400 #600 #800 #1000 #1200 #1800 #2000 #3000 #5000 #8000	**10*3.2*120L 13x3.2x100L** **6*3.2*100L 4x4x100L** 4x2x90 8x6x120 4x2.5x90 10x8x150 5x3.5x90 10x10x120 5x5x90 10x10x150 7x5x100 12x12x150 8x8x100 13x13x150

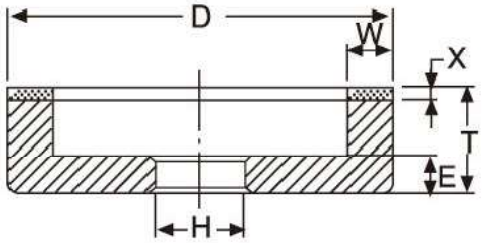
用途：刀具、刃具精修，模具及零件精密研磨，內孔研磨，搪磨，珩磨

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。

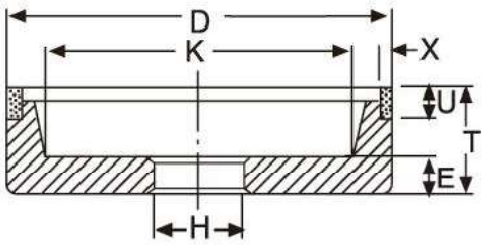
半導體加工工具

在半導體元器件的前段加工中，晶圓基板的減薄研磨需要用各種各樣的鑽石砂輪，常用的 LED 基板有砷化鎵(GaAs)和人造藍寶石（單晶氧化鋁），在對這兩種材料的減薄研磨中，必須保證基板的平行度和表面粗糙度，同時整個晶圓不得有任何細微的裂紋，這就對所使用的鑽石砂輪提出很高的要求，經過我們與客戶密切合作，開發出了適合這兩種材料的砂輪。

6A2



6A9

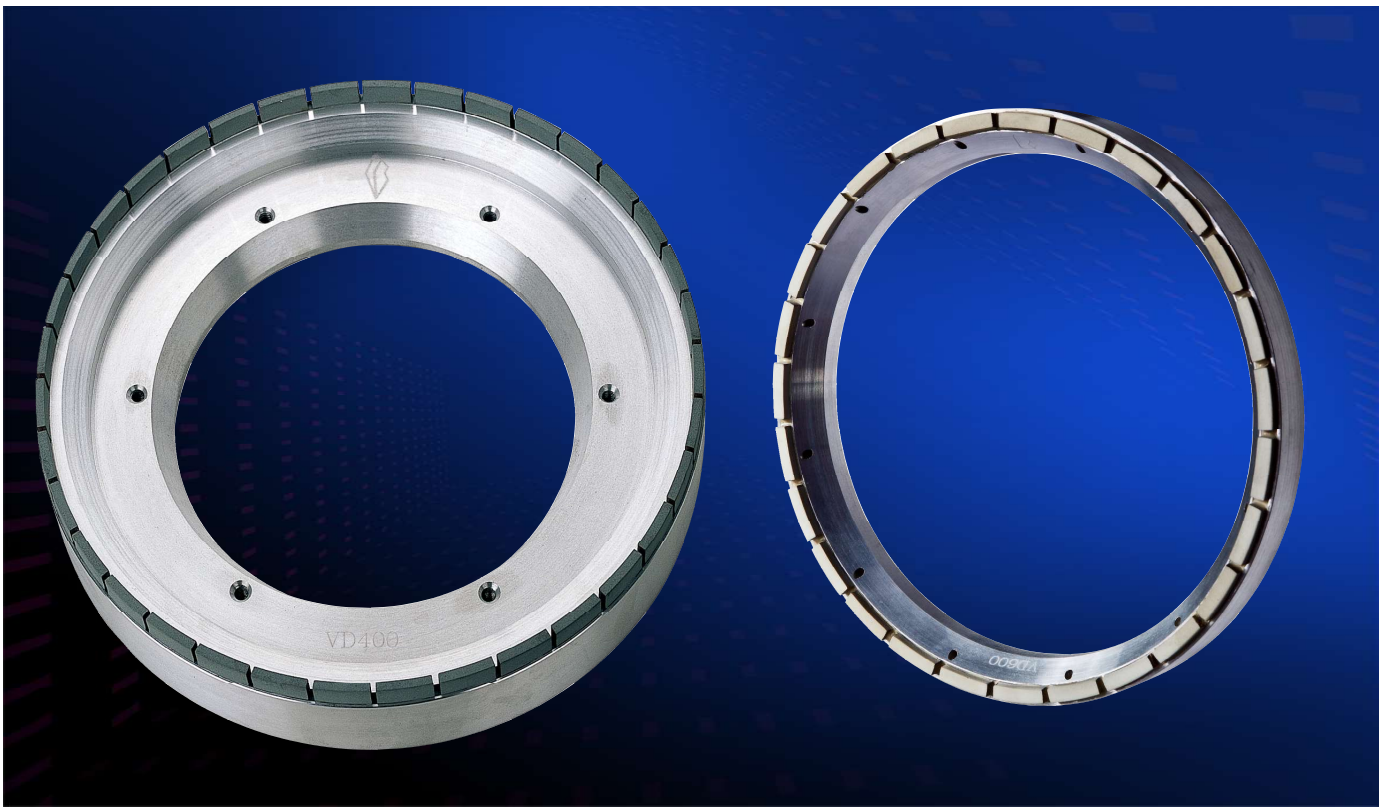


結合劑	形狀	D(mm)	W(mm)	X(mm)	H(mm)	粒度	用途
陶瓷 金屬	6A2	150	3-10	5-10	M12x1.75	D300-3000	藍寶石 / 砷化鎵
	6A9S	254	4	8+1	155	D300-3000	硅晶圓回收
	6A9S	254	3-4	10+2	155	D300-400	藍寶石

適用於 GaAs 等半導體材料的平面研磨

結合劑	形狀	D(mm)	X(mm)	U(mm)	L(mm)	H(mm)	粒度
樹脂	6A9	150	3	8	20	M12	D400-D2000

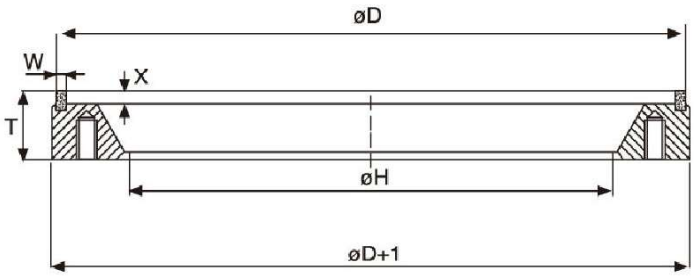
部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。



半導體封裝時，第一步需將晶圓進行背面減薄加工，減薄厚的晶圓再進行切割及灌膠等作業。減薄時鑽石砂輪密需保證在粗精磨時保持穩定的研磨速率和表面加工質量，以保證晶圓厚度一致性，從而確保高的封裝良率。

用途：
硅晶圓和半導體化合物晶圓的背面減薄加工。

特點：
◆獨特的結合劑設計保證及製作工藝穩定的切削速度。
◆良好的自銳性降低研磨阻力，降低破片風險。
◆精確的鑽石分級和生產控制嚴格的保證減薄後晶圓的表面質量的穩定性。
◆通過當地化生產，我們可以提供高性價比的產品。



鋁台金

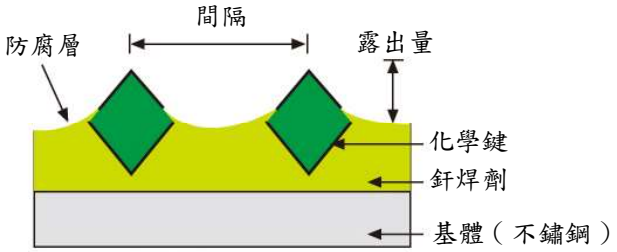
粒度	D(mm)	W(mm)	X(mm)	H(mm)
#325 (D54/80) | #8000 (D2/4)	Ø200 | Ø400	2~5	5	155 158 190 235

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

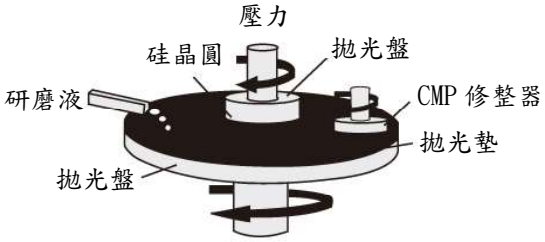
用途：
用於半導體加工行業晶圓拋光墊的修整。

特點：
◆用單層釬焊工藝，鑽石與釬料以化學鍵結合，鑽石不脫落。
◆鑽石露出量高，露出一致。
◆使用壽命長。
◆加工平面度好。

型號規格	外徑 mm	鑽石層寬度 mm	厚度 mm	鑽石分佈 pcs/cm ²	鑽石尺寸	塗層種類
Ø108x6.6T	108	25	6.6	156±5	#60/70，70/80	Ni
Ø50x8.3T	50	/	8.3	156±5	#60/70，70/80	Ni
Ø20x7.3T	20	/	7.3	156±5	#60/70，70/80	Ni

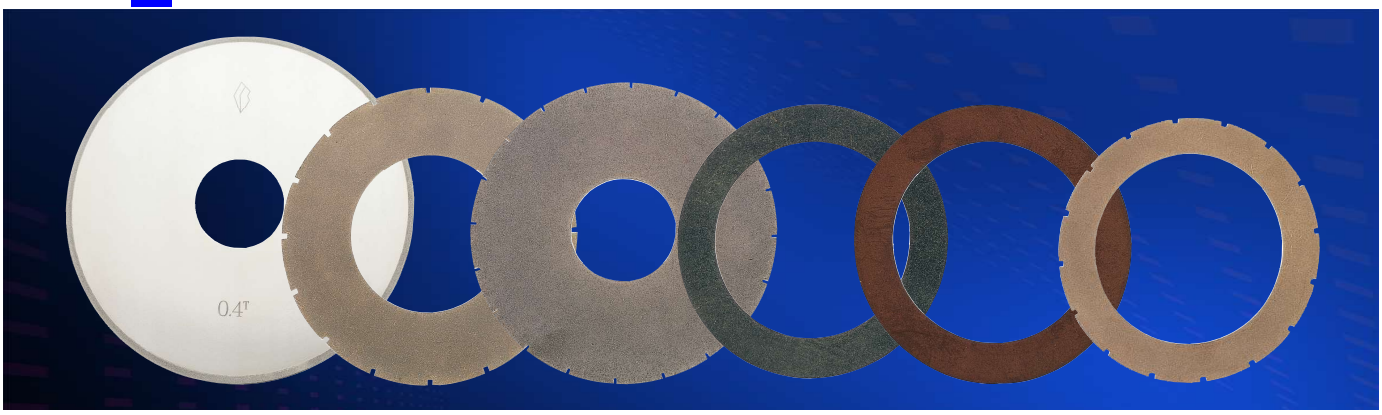


釬焊工藝說明



應用示意圖

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。



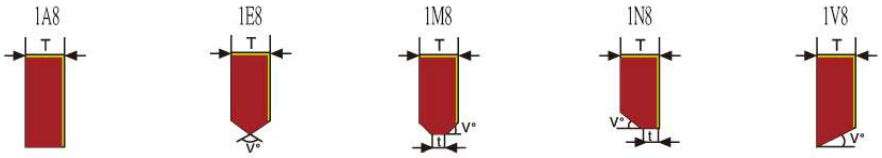
用途：
晶圓、晶粒精密切割
半導體封裝後分切
光學玻璃／石英／藍寶石切割
印刷電路板切割加工
精密陶瓷材料加工

特點：
切割精度高
切割效率高
加工過程熱影響區小
切片壽命長，可降低生產成本
切縫整潔平滑

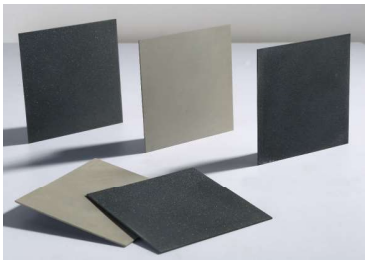
規格列表

結合劑類型	形狀代號	外徑 mm	內徑 mm	切片厚度 mm	厚度公差 mm	鑽石粒度	鑽石粒徑 μm
樹脂結合 (RB)	1A8	Ø56	Ø40	0.10	±0.003	D2000	5-10
金屬結合 (MB)	1E8	Ø75	Ø25.4	0.15	±0.005*	D1500	8-15
鍍鎳結合 (NB)	1M8	Ø125	Ø31.75	0.20	±0.01	D1200	10-20
	1N8			0.25		D800	20-30
	1V8			0.30		D600*	30-40
				0.35		D400*	36-54
				0.40		D300	50-65
				0.45		D200*	65-85
				0.50		D170	75-97
						D150*	90-116
						D120	107-139

形狀代碼說明



選用說明書
RB(不開槽) 更適合加工脆薄的材料；MB(開 16-20 槽) 較適合加工硬厚的材料。
外徑、內徑、切片厚度、粒度由客戶根據加工要求指定，但在指定粒度時請留意厚度應大於最大粒徑的 3 倍。
表中所列為本公司標準規格。
* 為推薦選項，在切割加工中比較常見。如，RB 1A8 Ø56x40Hx0.20T±0.005xD400



磨刀板
需要時可選用磨刀板給刀片出刃。
標準尺寸：
75x75x1mm
80x80x1mm
標準粒度：
#400、#600、#1200

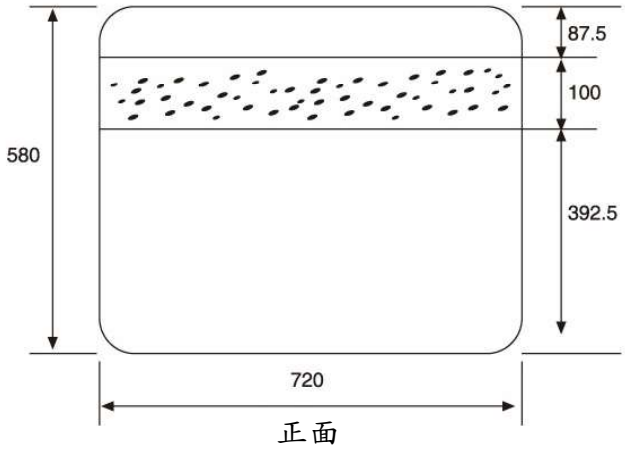
部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

其他加工工具

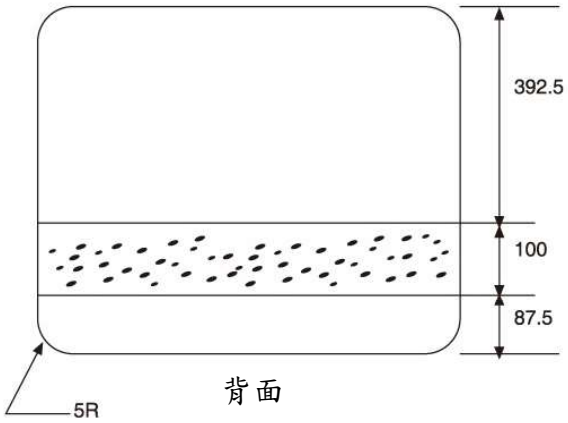
用途：印刷電路板(PCB)清理刷輪的修銳

粒度：
#80 用於修整不織布刷輪；
#200 用於修整陶瓷刷輪

雙面同粒度
720x100

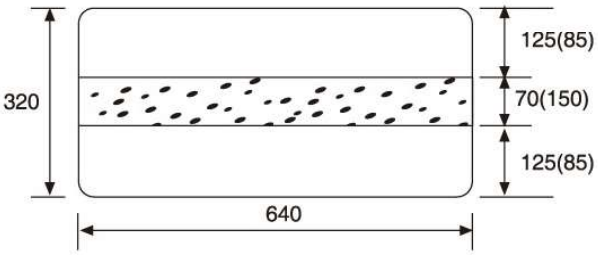


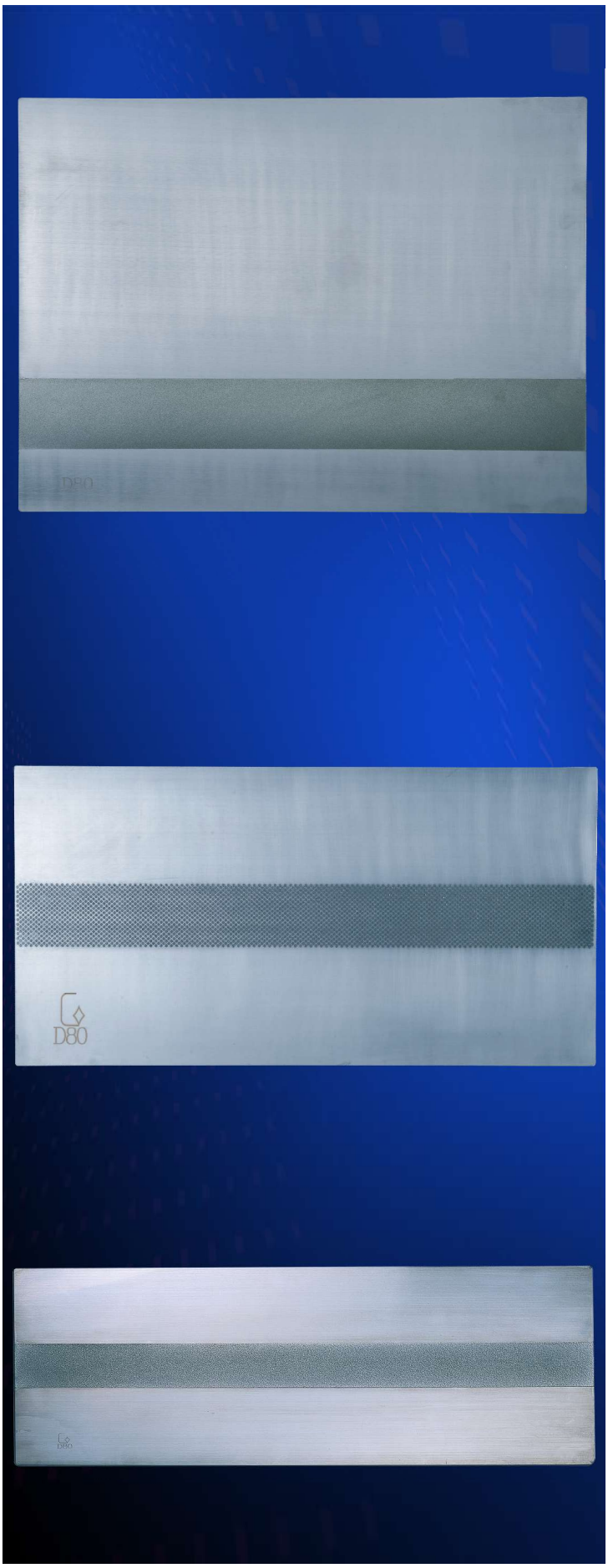
正面



背面

單面
640x70(150)

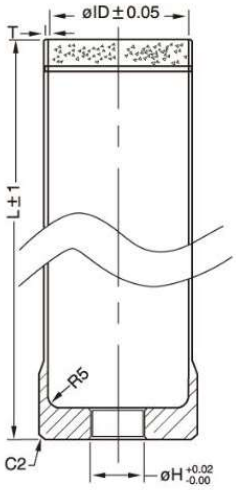




部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

用途：陶瓷、玻璃和石英等鑽孔，LED 用人造藍寶石套料。

特點：
特殊的燒結工藝保證更好耐磨性。
高精密研磨工藝實現更高的鑽孔質量。

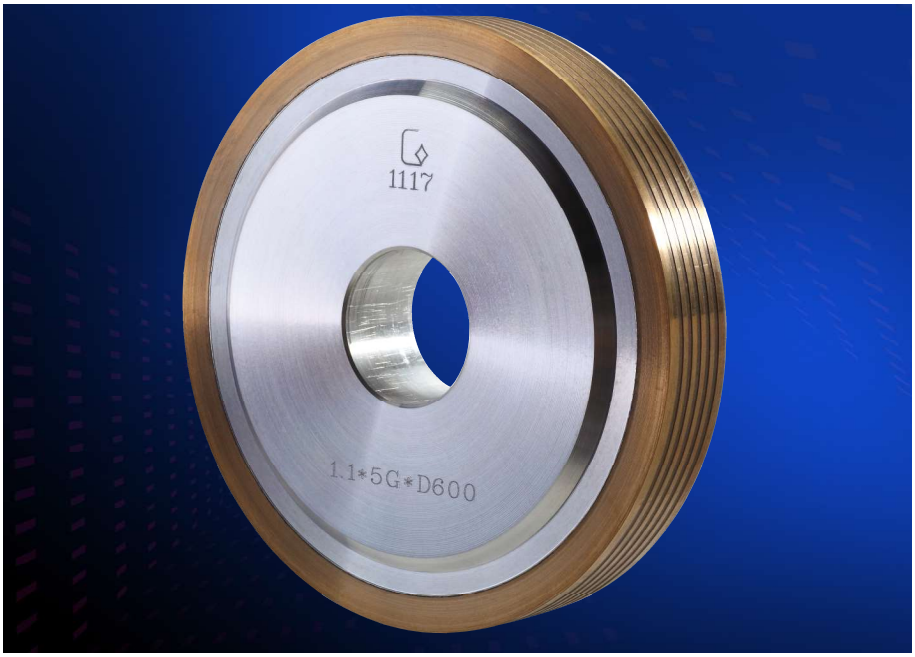


ID(mm)	T(mm)	H(mm)	L(mm)	結合劑
53.5	1.5~1.9	20	185+30~300+30	金屬
103	1.7~2.3	20		
154	1.9~2.5	20		

部分尺寸需訂制，下單前請先詢問。可依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

觸屏玻璃磨邊砂輪

觸屏玻璃拋光砂輪



金屬磨邊砂輪

用途：TFT-LCD 玻璃磨邊

依據客人提供資料、圖面等資訊客制。

生產設備

廈門佳品金剛石工業有限公司

XIAMEN CHIAPING DIAMOND INDUSTRIAL CO., LTD.

361023 福建省廈門市集美區灌口中路 126 號
No.126, Guankou Zhong Rd., Jimei, Xiamen 361023, Fujian, China
TEL: +86-592-5217731
FAX: +86-592-5217217
cpdia@cpdia.com.
https://www.cpdia.com

佳品研磨工具有限公司

CP TOOLS CO., LTD

241 新北市三重區光復路一段 30 巷 40 號
No.40, Ln. 30, Sec. 1, Guangfu Rd., Sanchong Dist., New Taipei City 241, Taiwan
TEL: +886-2-8511-2518
FAX: +886-2-8511-2132
cp.tools@msa.hinet.net
https://www.cptools.com.tw